

# 周口MD型矿用排水泵出水段 强盛泵业地址

产品名称	周口MD型矿用排水泵出水段 强盛泵业地址
公司名称	河北强盛泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定市安国水泵工业区
联系电话	15613209192

## 产品详情

MD型矿用排水泵出水段的滚动轴承一部分：该机器设备滚动轴承有滚动轴承和滚柱轴承二种，按型号规格不一样而定，均不承担轴向力。泵在运作中理应容许转子一部分在泵罩壳中轴向游来游去，不可以选用向心轴承。泵的密封：泵的前端、中区、后面几段中间突面均选用二硫化钼润滑油脂密封，转子一部分与固定不动一部分中间靠密封环、导叶套、填料密封，当密封环和导叶套的损坏水平已危害泵的工作中和性能时应予以立即拆换。均衡机构：均衡机构由均衡环、均衡盘、均衡套等构成，均衡机构用以均衡泵的轴向力。

MD型矿用排水泵出水段为两边支撑板，罩壳一部分是节段式，泵的传动系统方法是根据弹性联轴器与电机联接。泵的转动方位，从驱动器端看泵，为顺时针转动。电机定子一部分：关键由吸进段、中区、出水量段、导叶、填料函体等各自用绷紧地脚螺栓和地脚螺栓连接成一体化，吐出入口均竖直往上，吸进口为水准方位。电机转子一部分：关键由轴、离心叶轮、均衡盘、轴套等零部件构成。泵的径向推力由均衡盘均衡，轴的两边配有拆换的轴套，用以维护轴。

1) MD型矿用排水泵出水段转子偏斜度的检查方法：转子偏斜度主要检查叶轮口部端面和平衡盘与平衡环的摩擦面。把泵轴架成水平后，叶轮口部端面和平衡盘的摩擦面应当是与泵轴线垂直的铅垂面。该铅垂面若有偏斜，运转中会严重磨损，甚至影响平衡盘的工作。检查偏斜度时，用百分表水平的指在叶轮、平衡盘的侧面。转动叶轮和平衡盘，百分表的大读书减去小读数，即为偏斜度。偏斜度超过规定时，可采用车削校正。2) MD型矿用排水泵出水段转子同心度的检查方法如下：(1) 将转子的圆周分成八等分，并作上记号。将百分表分别置于叶轮的口环外圆和叶轮外圆、叶轮挡套外圆、轴套外圆以及平衡盘外圆上。慢慢盘动转子，每转过一等分，记录一次百分表的读数。转子转动一周后，每个测点上的百分表就能得到八个读数，把这些读数记下来。(2) 每一测点处的大读数减去小读数，就是转子的偏心度。测量转子偏心度的目的是为了检查各部件与泵轴的同心度。如果偏心度超过允许值，可用车床车削，使其符合要求。