

# 深圳数控龙门铣加工 威仕加数控设备

产品名称	深圳数控龙门铣加工 威仕加数控设备
公司名称	东莞市威仕加数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市道滘镇大罗沙村创业园7路1号
联系电话	13318801266

## 产品详情

机械加工厂小编与大家分享钻削加工的工艺范围和工艺特点

### 1. 钻削加工的工艺范围

钻床的加工工艺范围较广，在钻床上采用不同的刀具，可以完成钻中心孔、钻孔、扩孔、铰孔、攻螺纹、铰孔和铰平面等。

### 2. 钻削加工的工艺特点

- (1) 钻芯细，刚性差，加工精度低。
- (2) 导向能力差，易钻偏。
- (3) 切削条件差，质量难以提高。
- (4) 横刃长，深圳数控龙门铣加工价格，定心差，易偏斜。
- (5) 排屑困难，生产率较低。

## 污染

污染也会导致轴承过早损坏。污染是指沙子、金属屑等进入轴承。主要原因有：使用前过早打开轴承包装，造成污染；安装时工作环境不清洁，造成污染；轴承工作环境不清洁，工作介质污染等。

建议：轴承在使用前不要拆开包装；安装过程中保持安装环境清洁，清洁使用的轴承；加强轴承密封装置。

## 疲劳

疲劳损伤是轴承常见的损伤形式。疲劳损伤的常见原因可能是：轴承长期过载；未能及时修复；维护不当；设备老化等。

建议：选择合适的轴承类型，及时更换疲劳轴承。

车铣复合加工通过一次装夹零件完成多种加工工序，缩短了加工时间，提高了加工精度以及加工效率，车铣复合加工拥有其它机械加工方式无法比拟的优势，深圳数控龙门铣加工报价，具有车削、铣削等复合加工功能，能够实现一次装夹就可完成车铣加工的加工理念。

## 减少占地面积，降低加工成本

紧凑美观的外形设计，改善了空间利用方式，维护修理更方便让客户得到满意;虽然车铣复合加工设备的单台价格比较高，但由于制造工艺链的缩短和产品所需设备的减少，深圳数控龙门铣加工，以及工装夹具数量、车间占地面积和设备维护费用的减少，能够有效

## 减少产品加工工艺，提高加工效率

可以安装多种特殊刀具，新型的刀具排布，减少换刀时间，提高加工效率，深圳数控龙门铣加工厂，车铣复合加工可以实现一次装夹完成全部或者大部分加工工序，从而大大缩短产品制造工艺链。这样既减少了由于装卡改变导致的生产辅助时间，又减少了工装夹具制造周期和等待时间，能够显著提高加工效率。降低总体固定资产的投资、生产运作和管理的成本。

深圳数控龙门铣加工-威仕加数控设备(推荐商家)由东莞市威仕加数控设备有限公司提供。东莞市威仕加数控设备有限公司(www.dgweishijia.cn)是从事“精密数控龙门铣，摇臂钻床，简易数控龙门铣”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：余总。