

南海铜件冲压加工 铜件冲压加工公司 群龙金属制品

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 南海铜件冲压加工 铜件冲压加工公司 群龙金属制品 |
| 公司名称 | 佛山市群龙金属制品有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 佛山市顺德区勒流稔海工业区永和路12号之二 |
| 联系电话 | 13670666499 |

产品详情

国内家具五金经过近年来的提高和发展，品质在不断地提升，除了少数技术含量高的功能性配件外，其他的产品已基本达到国际高品质家具五金的水平。以下几种典型的家具五金产品展示了近国内家具五金的发展历程。

早出现的暗门铰链采用的是外弹簧铰链，该款铰链存在的不足之处是：外弹容易蹦脱伤人；铰杯是塑料注塑制成，很不牢固；门在关闭时，会发生撞击，特别是玻璃门，容易产生危险；铰杯的化大大地影响其使用寿命。后来，又开发出内弹簧铰链，它避免了弹簧蹦脱的问题，但仍未解决闭门时产生的撞击。近年来又开发出两段力铰链，铰杯由钢或合金制作而作。两段力铰链完全避免了弹簧蹦脱、闭门时产生撞击等弊病，能在任何位置停稳，只有闭合到后45°左右时，弹簧才开始发生作用，将门轻轻闭合，铜件冲压加工商，并且使用寿命达到10万次以上。

看材质掂重量。大品牌使用的门铰链基本上都是用冷轧钢一次冲压成型的，分量比较重，铜件冲压加工公司，表面光滑手感好。而且这种门铰链的镀层都比较厚不容易生锈，十分结实耐用，回弹能力强，可以使用很长的时间。体验手感。优劣不同的铰链放在手里，重量是不一样的，好的铰链沉重厚实，摸起来光滑细腻，而比较差的铰链手感比较粗糙。佛山市群龙金属制品有限公司成立于2015年8月28日，占地面积1000平米，拥有强大的技术队伍，从老板到员工，每位都有五金行业的技术特长，主营中走丝线切割加工，五金模具设计与制造，铜件冲压加工厂，小五金件冲压加工，自动化设备制造等等技术工程。专注各类五金件加工相关工具（自动模具，自动化、半自动化装配机等等）的设计与制作。

1、安装门铰链前，需要对铰链进行简单的目测，观察铰链需要连接的部分有没有相吻合;2、检查门铰链

与连接物的长度宽度等是不是合适，如果共用一个侧板，要留的总间隔应该是两个间隔的和;3、如果门铰链固定机械的覆盖距离减少，可能需要换成铰臂弯曲的铰链才能安装;4、链接时检查铰链与连接的螺钉、紧固件是不是配套的，南海铜件冲压加工，每种铰链的可用的尺寸是根据不同输送机类别来选择的;5、在安装门铰链时必须要保证以免固定不稳，输送机的磨损或机械物体发生错位。佛山市群龙金属制品有限公司成立于2015年8月28日，占地面积1000平米，拥有强大的技术队伍，从老板到员工，每位都有五金行业的技术特长，主营中走丝线切割加工，五金模具设计与制造，小五金件冲压加工，自动化设备制作等等技术工程。专注各类五金件加工相关工具（自动模具，自动化、半自动化装配机等等）的设计与制作。

南海铜件冲压加工-铜件冲压加工公司-群龙金属制品(推荐商家)由佛山市群龙金属制品有限公司提供。行路致远，砥砺前行。佛山市群龙金属制品有限公司（www.fsqunlong.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!