

荣光无心磨床 温州磨床 天图机械

产品名称	荣光无心磨床 温州磨床 天图机械
公司名称	天图机械（苏州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山陆杨迎宾路29号
联系电话	18912678181

产品详情

天图机械（苏州）有限公司经销批发的正佳外径研磨机、内径研磨机、冲子机、平面磨床、无心磨床、车床、铣床、投影仪等，欢迎广大客户咨询！

安全防护

更换砂轮时，胜昌无心磨床供应商，必须先进行外观检查，是否有外伤，再用木锤或木棒敲击，要求声音清脆确无裂纹。安装砂轮时必须按规定的方法和要求装配，静平衡调试后进行安装，试车，荣光无心磨床，一切正常后，方可使用。

工人在工作中要戴好防护眼镜，修整砂轮时要平衡地进行，防止撞击。测量工件、调整或擦拭机床都要在停机后进行。用磁力吸盘时，要将盘面、工件擦净、靠紧、吸牢，必要时可加挡铁，防止工件移位或飞出。要注意装好砂轮防护罩或机床挡板，站位要侧过高速旋转砂轮的正面。

天图机械（苏州）有限公司经销批发的正佳外径研磨机、内径研磨机、冲子机、平面磨床、无心磨床、车床、铣床、投影仪等，欢迎广大客户咨询！

安全操作规程

1. 工作前应检查机械、电器、防护装置、吸尘装置、工卡量具等，必须处于完整良好状态。
2. 手动检查各部之后，空车运转，检查磨头纵向往复运动，确认正常后，可进行工作。
3. 工作前按工件磨削长度，手动调整换向挡铁位置，并加以紧固。

4. 机床工作时，液压系统的压力应不超出规定值范围。油温不得超过50℃，油缸中有空气时，应将磨头以大行程来回走数次以排气。
5. 机床没有纵向移动的自动和手动的互锁机构，而用液压自动往复运动时，必须将手柄拔出。
6. 工作中经常检查夹具，工件的紧固，以及砂轮的平衡紧固和皮带的松紧。砂轮磨钝应及时修整。
7. 修整砂轮时，金刚刀固定在专用托架上，温州磨床，操作时严禁撞击，并应戴好防护眼镜。
8. 砂轮没有脱离工件时，不准停车。
9. 更换砂轮应遵守磨工一般安全规程。
10. 不准触摸磨削中的工件或隔着运动部位传送东西。
11. 调整，修理、润滑、擦拭

天图机械（苏州）有限公司经销批发的正佳外径研磨机、内径研磨机、冲子机、平面磨床、无心磨床、车床、铣床、投影仪等，準力平面磨床，欢迎广大客户咨询！

磨削工件平面或成型表面的一类磨床。主要类型有卧轴矩台、卧轴圆台、立轴矩台、立轴圆台和各种专用平面磨床。

卧轴矩台平面磨床：工件由矩形电磁工作台吸住或夹持在工作台上，并作纵向往复运动。砂轮架可沿滑座的燕尾导轨（见机床导轨）作横向间歇进给运动（见机床），滑座可沿立柱的导轨作垂直间歇进给运动，用砂轮周边磨削工件，磨削精度较高。

荣光无心磨床-温州磨床-天图机械由天图机械（苏州）有限公司提供。天图机械（苏州）有限公司（www.tiantujixie.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。天图机械——您可信赖的朋友，公司地址：昆山陆杨迎宾路29号，联系人：方先生。