

车床系列数控系统 温州奔日数控

产品名称	车床系列数控系统 温州奔日数控
公司名称	温州奔日数控设备有限公司
价格	9500.00/套
规格参数	品牌:温州奔日数控 型号:BR SK800T 用途:数控车床系统
公司地址	瑞安市科技企业孵化器飞云新区江南标准厂房5号楼3层
联系电话	86 577 66500022 13906873788

产品详情

品牌	温州奔日数控	型号	BR SK 800T
用途	数控车床系统	产品认证	ISO

该款数控系统采用32位高性能cpu和超大规模可编程器件fpga，运用是实时多任务控制技术和硬件插补技术，实现 μ m级精度运动控制和plc逻辑控制。主要应用与各类车床.两轴运动机械的控制。搭配自主驱动器及华大电机

型号：brsk 800t

特点：

x、z两轴联动,可选配y轴，0.001mm插补精度，最高快速速度30m/min最小指令单位0.001mm，指令电子齿轮比(1~32767)/(1~32767)内置式plc，可实现各种自动刀架、主轴自动换档等控制，梯形图可编辑、上传、下载具有螺距误差补偿、反向间隙补偿、刀具长度补偿、刀尖半径补偿功能采用s型、指数型加减速控制，适应高速、高精加工具有攻丝功能，可车削公英制单头/多头直螺纹、锥螺纹、端面螺纹，变螺距螺纹，螺纹退尾长度、角度和速度特性可设定，高速退尾处理；螺纹螺距：0.001~500mm或0.06~25400牙/英寸自动倒角功能、刀具寿命管理功能、公/英制编程功能、plc轴控功能零件程序全屏幕编辑，可存储6144kb、384个零件程序参数备份功能、数据通讯功能集成中文、英文显示界面，由参数选择，可显示加工轨迹图形提供多级操作密码功能，方便设备管理支持cnc与cnc、pc双向通讯，cnc软件、plc程序可通讯升级

参数：

运动控制	控制轴数：x轴、z轴、y轴；同时控制轴（插补轴）：2轴(x、z)
	联动轴数：2轴(x、z)
	插补类型：(1)直线型插补;(2)圆弧插补

	最小输入增量：0.001mm；最小输出增量：0.001mm
	快速移动速度：最高30000mm/分快速倍率：f0、25%、50%、100%四级实时调节
	切削进给速度范围： 1~15000mm/min（每分进给）或500mm/r（每转进给）进给倍率：0~150%十六级实时调节
	手动连续进给、手轮进给、手动增量进给
	手动进给速度：0~1260mm/min十六级实时调节
	手轮进给：0.001mm、0.01mm、0.1mm三档
	加减速类型：快速移动采用s型加减速，切削进给采用指数型加减速
	手动返回机床参考点
螺纹加工	具有攻丝功能，可车削公英制单头/多头直螺纹、锥螺纹、端面螺纹，变螺距螺纹，螺纹退尾长和速度特性可设定，高速退尾处理；螺纹螺距：0.001~500mm或0.06~25400牙/英寸
	主轴编码器：编码器线数可设定（100~5000p/r）
	编码器与主轴的传动比：（1~255）：（1~255）
精度补偿	丝杆反向间隙补偿：（x、z轴）0~2.000mm
	双向螺距误差补偿：255个补偿点/轴，每点补偿量：±0.255mm补偿倍率
	刀具补偿：32组刀具长度补偿、刀尖半径补偿（补偿方式c）对刀方式：定点对刀、试切对刀、点对刀刀补执行方式：移动刀具执行刀补、坐标偏移执行刀补
主轴转速控制	主轴转速开关量控制模式：s 指令由plc程序定义、处理，标准plc程序s1、s2、s3、s4直接输出s1、s2、s3、s4的输出
	主轴模拟转速电压控制模式：s指令给定主轴每分钟转速或切削线速度（恒线速控制），输出0~轴变频器，主轴无级变速，支持四档主轴机械档位
界面	集成中文、英文显示界面，由参数选择
	机床辅助操作界面（机床锁住、空运行、辅助锁住、进给暂停、程序段跳选、程序零点）
	报警界面：故障报警；软限位报警
程序编辑执行	程序容量：6144kb、最多384个程序，支持用户宏程序调用，子程序四重嵌套
	最大编程尺寸：0至±9999.999mm编程格式：iso标准格式，可绝对值，增量值编程
	程序编程：输入、输出、检索、修改、插入、删除等功能
	单程序段执行；跳选程序段执行
	单程序段执行；跳选程序段执行
适配驱动	适配驱动控制：脉冲+方向信号输入的sd800系列数字式交流伺服或sb系列步进驱动装置适配驱动
	脉冲+方向信号输入的sd800系列数字式交流伺服或sb系列步进驱动装置
通讯	支持cnc与cnc、pc双向通讯，cnc软件、plc程序可通讯升级
功能	自诊断功能；循环加工功能；内置式plc功能

1套系统加两个驱动器 4牛米 6牛米电机搭配自主驱动器及华大电机如上数据为预估，可能与实际装箱有差别。仅作参考。也可根据客户需求实际装箱。报价不含运费，不含税。售后服务：全国【*注明*】：所有照片均实物外包装拍摄，货品因显示器、拍摄等因素影响，无法避免存在一定差别，以实物为准，敬请谅解！联系人：余东焯 经理联系电话：13780122608 139066873788