

铣床系列数控系统整套 温州奔日数控

产品名称	铣床系列数控系统整套 温州奔日数控
公司名称	温州奔日数控设备有限公司
价格	13500.00/套
规格参数	品牌:温州奔日数控 型号:BRSK800M 用途:数控铣床系统
公司地址	瑞安市科技企业孵化器飞云新区江南标准厂房5号楼3层
联系电话	86 577 66500022 13906873788

产品详情

品牌	温州奔日数控	型号	BRSK 800M
用途	数控铣床系统	产品认证	ISO

“brsk-800m数控装置”是我公司开发的新一代高性价比产品，采用先进的开放式体系结构，内置嵌入式工业pc，配置5.7"液晶显示屏和通用工程面板，集成进给轴接口、主轴接口、手持单元接口、内嵌式plc接口于一体，具有低价格、高性能、结构紧凑、易于使用、可靠性高的特点。

系统简介：

系统采用了32位高性能cpu和超大规模可编程器件fpga，运用实时多任务控制技术和硬件插补技术，实现 μ m级精度运动控制和plc逻辑控制。主要应用于各类铣、加工中心等各类数控机床的控制。

系统特点：

?x、y、z 三轴联动，0.001mm 插补精度，最高快速速度30m/min?最小指令单位0.001 mm，指令电子齿轮比 $(1 \sim 32767) / (1 \sim 32767)$?采用直线型、指数型加减速控制，适应高速、高精加工?具有螺距误差补偿、反向间隙补偿、刀具长度补偿、刀具磨损补偿、刀具半径补偿功能?22种固定循环指令，可实现圆凹槽、矩形凹槽粗铣，全圆、矩形内外精铣等循环加工?攻丝循环时可检测主轴编码器，实现高精度螺纹加工?具有dnc功能，支持零件程序实时传输加工?自动倒角功能、刀具寿命管理功能、公/英制编程功能?内置式plc，梯形图可编辑、上传、下载?零件程序全屏幕编辑，可存储20m程序?参数备份功能、数据通讯功能?集成中文、英文显示界面，由参数选择，可显示加工轨迹图形?提供报警日志、多级操作密码功能，方便设备维护、管理?支持cnc 与cnc、pc 双向通讯，cnc 软件、plc 程序可通讯升级

800m-技术参数	运动控制	控制轴数：3轴（x、y、z）
-----------	------	----------------

	<p>联动轴数：3轴（x、y、z）</p> <p>插补类型：(1) 直线型插补；(2) 螺旋线插补；(3) 任意两轴圆弧插补</p> <p>最小输入增量：0.001mm；最小输出增量：0.001mm</p> <p>快速移动速度：最高30000mm/分快速倍率：f0、25%、50%、100%四级实时调节</p> <p>切削进给速度范围：1~15000mm/min（每分进给）或500mm/r（每转进给）进给~150%十六级实时调节</p> <p>手动连续进给、手轮进给、手动增量进给</p> <p>手动进给速度：0~1260mm/min十六级实时调节</p> <p>手轮进给：0.001mm、0.01mm、0.1mm三档</p> <p>加减速类型：快速移动采用直线型加减速，切削进给采用指数型加减速</p> <p>手动返回机床参考点</p>
螺纹加工	<p>具有攻丝功能，导程 0.001 ~ 500mm或0.06 ~ 25400牙/英寸</p> <p>主轴编码器：编码器线数可设定为0或100 ~ 5000p/r；当编码器线数设置为0时，不检测主轴编码器</p> <p>编码器与主轴的传动比：（1 ~ 255）：（1 ~ 255）</p>
精度补偿	<p>丝杆反向间隙补偿：0~2.000mm</p> <p>双向螺距误差补偿：255个补偿点/轴，每点补偿量：±0.255mm × 补偿倍率</p> <p>刀具补偿：32组刀具长度补偿、刀具磨损补偿、刀尖半径补偿（补偿方式c）对刀定点对刀、试切对刀、回机械零点对刀刀补执行方式：移动刀具执行刀补、坐标行刀补</p>
主轴转速控制	<p>主轴转速开关量控制模式：s 指令由plc程序定义、处理，标准plc程序s1、s2、直接输出，s0关闭s1、s2、s3、s4的输出</p> <p>主轴模拟转速电压控制模式：s指令给定主轴每分钟转速或切削线速度（恒线速控制）输出0~10v给主轴变频器，主轴无级变速，支持四档主轴机械档位</p>
界面	<p>集成中文、英文显示界面，由参数选择</p> <p>机床辅助操作界面（机床锁住、空运行、辅助锁住、进给暂停、程序段跳选、程序报警界面：故障报警；软限位报警</p>
程序编辑执行	<p>程序容量：6144kb、最多384个程序，支持用户宏程序调用，子程序四重嵌套</p> <p>最大编程尺寸：0至±9999.999mm编程格式：iso标准格式，可绝对值，增量值编程</p> <p>程序编程：输入、输出、检索、修改、插入、删除等功能</p> <p>单程序段执行；跳选程序段执行</p> <p>存贮程序及参数断电保护</p>
适配驱动	适配驱动控制：脉冲+方向信号输入的sd800系列数字式交流伺服或sb系列步进驱动
通讯	适配驱动控制：脉冲+方向信号输入的sd800系列数字式交流伺服或sb系列步进驱动
功能	自诊断功能；循环加工功能；内置式plc功能

品质：一台系统三个驱动器三个华大电机【两个4牛/米一个6牛/米】外箱尺寸：长x宽x高cm。如上数据为预估，可能与实际装箱有差别。仅作参考。也可根据客户需求实际装箱。报价不含运费，不含税。售后服务：【*注明*】：所有照片均实物外包装拍摄，货品因显示器、拍摄等因素影响，无法避免存在一定差别，以实物为准，敬请谅解！联系人：余东焯经理联系电话：13780122608 13906873788