

# 车间粉尘爆炸要具备条件

产品名称	车间粉尘爆炸要具备条件
公司名称	深圳讯科标准技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋二楼
联系电话	0755-23312011 18002557723

## 产品详情

粉尘爆炸的条件是什么（1）粒径大小——这是影响其反应速度和灵敏度的重要因素。颗粒越小越易燃烧，爆炸也越强烈。粒径在200um以下，且分散度较大时，易于在空中飘浮，吸热快，容易着火。粒径超过500um，其中并含有一定数量的大颗粒则不易起爆。（2）化学成分有机物粉尘中若含有COOH，OH，NH<sub>2</sub>，NO，C=N，C=N和N=N的基团时，发生爆炸的危险性较大；含卤素和钾，钠的粉尘，爆炸趋势减弱。（3）爆炸浓度——在一个给定容积中，能够传播火焰的悬浮粉尘的小重量称为爆炸浓度。通常，达到粉尘爆炸浓度的粉尘才会发生爆炸。面粉的爆炸浓度约为15~20g/m<sup>3</sup>，散粮爆炸浓度大约是30~40g/m<sup>3</sup>。（4）空气湿度——当空气湿度较大时，亲水性粉尘会吸附水份，从而使粉尘难以弥散和着火，传播火焰的速度也会减小。湿度大的粉尘即使着火，其热量首先消耗在蒸发粉尘中的水份，然后才用于燃烧过程。粉尘湿度超过30%便不易起爆。（5）有足够的点火温度—粉尘爆炸大都起源于外部明火，如机械撞击，电焊和切割，静电火花或电火花，摩擦火花，火柴和高温体传热等。这类火源点火温度为300~500。（6）足够的氧气——粉尘悬浮环境中需含有足够维持燃烧的氧气。