

# 行车车轮厂家 华北起重

产品名称	行车车轮厂家 华北起重
公司名称	河南华北起重吊钩有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省长垣县工业园区华北大道12号
联系电话	13782529922

## 产品详情

2011年公司本着“提升质量、降低成本”的原则，立项研发“模锻起重机车轮一（火）次成型技术”并投资建设“年产2万吨起重机车轮项目”，项目总投资1.6亿元，该项目建设完成可新增销售收入2.2亿元，利税3500万元。该项目于2013年8月份该项目建设完工，装备有国内同行业\*大的10000吨模锻油压机。同时采用“模锻起重机车轮一（火）次成型技术”试制成功。

“模锻起重机车轮一（火）次成型技术”属国内首创。该项技术较自由锻相比可节约生产成本30%，生产效率提高60%，该技术的研发成功，标志着我公司在锻造车轮技术和生产能力上发生了质的飞跃，标志着我公司站在了锻造车轮行业的前例，与此同时也必将国内同行业迈向更高水平。

车轮主要承受起重机自重及吊重载荷，并使起重机在轨道上往返运行。由于车轮长时间的运行，会使得车轮直径发生一定程度的变化。车轮的非圆化主要有以下几种：

- 1、踏面磨损脱皮：指车轮踏面出现的局部缺陷。这种缺陷主要由于车轮硬化程度太浅，虽然进行了表面淬火处理，但车轮的淬硬层深度已不能承受所受到的较大剪应力，形成极大的梯度位差，使得车轮踏面出现大片层状疲劳脱落。
- 2、局部塑性变形：不经过淬火处理的车轮踏面硬度不足，工作时会产生局部塑性变形，在车轮表面会出现鳞片状磨屑，行车车轮厂家，而造成早期磨损。有时由于制动力矩过大，车轮会在轨道上打滑，使得车轮踏面出现局部磨损，甚至会出现深沟等更为严重的情形。
- 3、踏面局部凹陷：铸造车轮过程中，在踏面层下残留、疏松、砂眼等缺陷，当单位所受压力较大时就出现局部凹坑。

车轮使用促成的技术进步与相应的影响深远的制度变革相伴而行。人口的增长使某些村落得以发展为由

新的显贵及后来的军事首领和行政首脑统治的城市。城市的出现之所以可能，是由于农业生产率的增长。农业生产率增长使食物有了剩余，能够供养新产生的祭司、士兵和官吏。这一发展过程不是突然的或单方面的。

起重机车轮一般人们主要指服务于冶金企业的铸造起重机、料箱加料起重机、板坯搬运起重机、钢卷夹钳起重机、磁盘起重机和服务于冶金厂工作级别较高的其它桥式起重机。

桥式、门式起重机行车车轮啃轨问题的解决方法发现起重机啃轨，应详细检查并测量有关尺寸，综合分析，找出原因，确定修理方案：

- 1、对于轨道安装水平弯曲过大或轨道的局部变形过大或轨道安装八字形造成的啃轨，应重新调整轨道，使之达到规定标准。
- 2、对于同一截面两根轨道相对标高超差过大造成的啃轨，应调整其标高，使之达到标准规定。
- 3、对于主梁下挠或主梁水平旁弯超差过大造成小车轨距变化引起的啃轨或脱轨，可以采用移动小车车轮，改变小车轨距的方法修复。若要根本解决问题，应修复主梁，一定不要采用移动小车轨道的办法，因为割焊轨道压板会造成主梁进一步下挠和内弯。
- 4、对于两主动轮踏面直径尺寸不相等或行车轮锥度方向安装错误造成的啃轨，应更换行车轮使之直径尺寸相等或使锥度方向安装正确。

行车车轮厂家-华北起重(推荐商家)由河南华北起重吊钩有限公司提供。河南华北起重吊钩有限公司(www.hbqzdg.com)在机械加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，华北起重一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：韩经理。