

## 猪粪固液分离机 节能环保粪便处理机批发零售

产品名称	猪粪固液分离机 节能环保粪便处理机批发零售
公司名称	济宁庞泰机械有限公司
价格	5800.00/台
规格参数	品牌:庞泰 型号:PT-FLJ 产地:山东曲阜
公司地址	曲阜市书院镇北瓦村北中铁四局集团京台改扩建三标局院内
联系电话	0537-4568519 17562041996

## 产品详情

斜筛式干湿分离机处理后的牛粪用途及作用：

- 1、经斜筛式干湿分离机处理的干牛粪近乎无臭味，粘性小可做基肥、追肥使用，其肥效长，肥性稳定，补充了土壤中的氮磷钾及微量元素，丰富了土壤的有机质，克服了常施化肥使土壤盐碱板结的缺点，起到了改良土壤的作用。经实践证明，在同等生长条件下，较其它肥料肥效更好。
- 2、养分浓度高，容易分解，吸收快，持续时间长。
- 3、属热性肥料，促进作物根系发达，增强作物光合作用，增加了作物的甜度、靓度，增产增收。

螺旋挤压式固液分离机分离粪水原理

养牛过程中需要用固液分离设备及时处理粪污，这样不仅环保而且还能预防粪污中的细菌传播给牛。下面请春秋小编给大家介绍下螺旋挤压式固液分离机。

螺旋挤压式固液分离机工作原理：

春秋固液分离机采用螺旋挤压方式连续工作，可以适应含固率为5%-10%的粪水。处理能力为: 8-40m<sup>3</sup>/h。挤压后的固体含水率65-70%左右。螺旋挤压式固液分离机具有体积小、转速低、操作简单、安装维修方便、费用省、投资回收快，不需添加任何絮凝剂等特点。

分离后的干粪便于储存、运输，是生产生物有机肥料理想的原材料，亦可用于养殖蚯蚓，种植蘑菇，鸡粪斜筛式干湿分离机，喂鱼，改良土质等方面。

分离后的液态粪便可以直接进入沼气池发酵产气，不易形成沼气池沉淀，经过发酵后是好的液体有机肥，改良土壤，培肥地力，增加作物产量和提高农产品品质。

养殖朋友们分享一下固液分离机分离效率变低的原因所在：

### 一、电机转速出现问题

斜筛式干湿分离机电机转速过快时，机体内的反冲力会变得很大，小型猪粪干湿分离机，本该进入机体的粪液在反冲力的作用下，进入速度会大大降低，这也是固液分离机需要配备减速机的原因之一。当然，若电机转速过慢，斜筛式干湿分离机没有足够的动力处理粪便，也同样会使固液分离机的分离效果变差。所以当其分离效果变差时，应首先检查电机和减速机的工作情况。

### 二、原料出现问题

不是所有的粪液斜筛式干湿分离机都可以分离的，固液分离机可以分离的粪液首先要具有流动性，并且其中不能有诸如草绳之类的长纤维和铁钉一类的硬物，否则不仅会影响分离效率，斜筛式粪便干湿分离机，更有可能卡住甚至损坏机器，造成更大的损失。所以在粪液进行固液分离前，一定要行初步的筛分，避免大纤维和硬物进入机体。而正是有些养殖户对粪水的初步处理并不在意，才导致的固液分离机分离效率低。

### 三、滤网出现问题

有些粪便的黏性较大，在进行固液分离时很容易粘到滤网上，长时间积累下来会造成滤网的堵塞，而有些养殖户并不注重机器的后续清理工作，即使滤网被卡住了也毫无察觉，直至出现问题时才想起来清洗，---影响其工作效率，所以斜筛式干湿分离机的清洗工作一定要定期进行，以免影响其后续工作进程。