

厚片吸塑 厚片吸塑加工定制 奇励吸塑

产品名称	厚片吸塑 厚片吸塑加工定制 奇励吸塑
公司名称	东莞市奇励吸塑制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇水朗村拥军路170号奇励吸塑
联系电话	13728208975

产品详情

如何处理厚片吸塑脱模后变形的产品

如何处理厚片吸塑脱模后变形的产品为了避免吸塑脱模后变形，首要要求用户应对冷却水的温度进行检查，同时还要对喷头的水量进行调理，符合规定的规模。其次，还要调整每个方位的风向，以便于找到合适的压力进行厚片吸塑的出产。在脱模的时分，是运用震动上模的压力迫使顺畅脱模;如果能恰当加大底部风量的话，对确保吸塑产品的质量也是有协助的。要是这些还无法解决问题的话，就只能从头制造上模，才干战胜变形的问题。

厚片吸塑在汽车行业应用的特点

厚片吸塑在汽车行业应用的特点在实现汽车轻量化这一目标的过程中，厚片吸塑技术在其中发挥着不可替代的重要作用，这项技术的优势主要集中在：1.轻量化（吸塑代替玻璃钢，减少车身30%的重量）2.零件数消减（塑料件替换部分金属零部件，减少整车30%的零件数）3.提高轻微碰撞的维修性（15km低速碰撞）4.改善装配性（降低30%的人工装配费用）等其他方面不可取代的优势。在技术工艺上，我司产品可达到成型尺寸为2800*1600*1000mm（长*宽*高），厚度可达12mm。一直专业从事大型厚板吸塑机的研发和大型厚板材料的厚板吸塑制品。包括：汽车仪表板、坐椅靠板、车门板顶棚，轮毂隔板垫板、轮毂卡板、轮毂中空板、汽配物流厚吸塑包装托盘、汽车轮毂托盘、天地盖托盘、九脚托盘、太阳能光伏板托盘、汽配周转箱托盘，汽车吸塑标识。

厚片吸塑模具原理厚片吸塑是成卷状的平面片材通过高温烤熟，用真空吸附于模具表面，这便是“吸”字的由来，然后冷却定型所成。实际中，高温软化下的塑料片会随着模具形状得到不同形状的产品；由于塑料片冷却固化成产品后仍然有很好的弹力，所以一般倒扣可以直接出模，而不需要再分模。真空吸塑用处比较广泛，日常生活中大家亦会接触到，只是很少去留意，如吃饼干的内衬塑盒，超市牙刷的透明罩等等，所以你可以想象，吸塑是用来装东西的。它是一种包装材料，如纸箱的功能，当然凡事无，你也可以将它做成装饰或玩具配件，只是这种情况很少见。既然用于包装的产品形状大小各不相同，重量也不一而足，所以所用材料厚度和模具形状自然也相应不同。下面来回答关于厚片吸塑模具的问题。模具是根据不同客户要求和实用性来区分的，具体有石膏模，铜模，铝模，胶模等。

。