

# U95高耐磨截齿价格 高耐磨截齿 海锐特截齿厂家

产品名称	U95高耐磨截齿价格 高耐磨截齿 海锐特截齿厂家
公司名称	山西海锐特采掘技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省太原市小店区太榆路588号聚美瑞国际五金机电城12栋7号
联系电话	13814220335

## 产品详情

山西海锐特采掘技术有限公司主要以生产耐磨齿座、齿套和耐磨截齿两部分为主，给客户id提供质量好、性价比高的产品完全来替代进口产品，目前已成功研发生产出100多种HRT系列产品，U95高耐磨截齿价格，一致得到国内外客户的好评。

截齿掉合金头是截齿失效的主要形式之一。截齿掉合金头现象分为早期、中期和后期掉合金头。其中早期掉合金头所造成的危害，截齿在很短的工作时间里，钎焊在截齿体上的硬质合金刀头便从截齿体上掉下，致使截齿提前报废。截齿的早期和中期掉合金头的原因主要是焊缝质量差，强度低，截齿体加工尺寸控制不严，造成焊缝间隙过大或过小，致使焊料流动困难，从而造成合金头“挤死”或“缺焊”。为此我国颁发的煤炭行业标准MT246

-1996《煤矿用截齿》中对截齿的焊缝提出了要求，要求钎焊焊缝的剪切强度 180 MPa，截齿的钎焊焊缝的剪切强度 230 MPa，另外要求焊缝内焊料充盈度不小于80%。截齿掉合金头另外的原因就是合金头钎焊工艺不当和焊前处理不好。截齿的后期掉合金头是因为截齿体前端的过度磨损使得硬质合金刀头过分突出，焊缝面积减小，U84高耐磨截齿厂家，从而导致焊缝强度不够造成截齿掉合金头。因此，要解决截齿后期掉合金头，除了提高钎焊质量和焊缝强度外，更重要的是提高截齿体前端的耐磨性。

山西海锐特采掘技术有限公司主要以生产耐磨齿座、齿套和耐磨截齿两部分为主，高耐磨截齿，给客户id提供质量好、性价比高的产品完全来替代进口产品，目前已成功研发生产出100多种HRT系列产品，一致得到国内外客户的好评。

钎焊 把装在夹具中的截齿组合件送进炉子的钎焊室，在适当的保护气氛中加热，当截齿组合件温度超过钎料熔点时，钎料润湿并漫流于截齿体孔底与硬质合金下，高耐磨截齿价格，在毛细管作用下进入接头。截齿体与硬质合金之间焊缝间隙中。在形成结合中，钎料与未熔化的钢及硬质合金表面形成固熔体。

山西海锐特采掘技术有限公司主要以生产耐磨齿座、齿套和耐磨截齿两部分为主，给客户id提供质量好、性价比高的产品完全来替代进口产品，目前已成功研发生产出100多种HRT系列产品，一致得到国内外客户的好评。

旋转钻机的截齿的特点分别是可靠性高、使用寿命长。截齿是桩机中的易损件之一，但是旋转钻机的截齿性能直接影响旋转钻机的性能，工作稳定性、功耗和其他相关组件的使用。希望每个用户在购买评价好的截齿时不要只看其价格，更多的是注重其特点以及质量。

U95高耐磨截齿价格-高耐磨截齿-海锐特截齿厂家(查看)由山西海锐特采掘技术有限公司提供。U95高耐磨截齿价格-高耐磨截齿-海锐特截齿厂家(查看)是山西海锐特采掘技术有限公司(www.hrt11.com)升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：杨经理。