

# 全自动化混凝土预制件设备 振动成型设备 太原预制件设备

产品名称	全自动化混凝土预制件设备 振动成型设备 太原预制件设备
公司名称	郑州天匠机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市荥阳市310国道与金华路西北角
联系电话	15039059355 15039059355

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：郑州天匠机械设备有限公司

预制厂开始生产之前，一定要做好各项准备工作，不管是原材料，还是人员，预制件生产设备之类的，都要提前准备好，这样才能确保在开工的时候不忙乱。具体要准备哪些呢？

- 1.水单等基础设施要弄好。现在的预制件工厂，多少会采用一些机械设备，不管是拌和原料，还是生产设备要运转起来，水电都要检查好接好。
- 2.人员配备到位。工厂管理人员，技术人员，生产员工等明确岗位职责，各司其职，安排到位，对于操作人员，还应当做好岗前培训。
- 3.机械设备进场调试好。现在很多工厂采用预制件自动生产线，在开始生产之前，设备要调试好，确保正常运转。
- 4.技术交底要做好。生产的预制件产品规格，原材料配比，质量要求等，在生产之前应该做好技术交底，确保生产无误进行。
- 5.制定施工方案。生产前要做好施工方案，严格按照方案执行，确保整个生产流程通畅。

以上就是预制厂开始施工生产之前需要做的准备工作，现如今的环境下，需要注意的是，一定要做好人

员的安全施工培训，尤其是操作预制厂里通用的各类预制件自动化设备，特别要注意用电安全，施工安全，做好环保措施，减少污染。

这种预制件自动化生产线仅一人即可控制整机，大大的降低人工劳作的强度，提高了工作效率，1台机器，1天工作8-9小时，能制作60-80方混凝土预制构件，工作效率提升6倍，设备操作简单，同时可以根据客户的具体要求，如环境，设备自动化程度，无人作业，仓储式自动料盒，连续不间断上料等要求，对客户单独定制，一对一服务。

预制件生产设备工作流程:

- 1、先摇动 号十字摇杆，把摇杆向左或向右（根据设备具体安装方向）摇动，电机正转料斗，停备料域等待；
- 2、摇动 号十字摇杆，向上摇动把装满料的斜拉斗上升给水平料斗给料，给料结束后向下摇动降下斜拉料斗；
- 3、摇动 十字号摇杆，向上摇动给振床上的每个横具给料；
- 4、分别向下摇动 十字号、 十字号摇杆，使振动平台振动，混凝土振平出光；
- 5、分别向上摇动 十字号、 十字号摇杆，升降滚床升起预制件出货到叉车辊轮托盘上运往晒场。