

# 东莞鑫涛机械设备 无心磨销售 辽宁无心磨

产品名称	东莞鑫涛机械设备 无心磨销售 辽宁无心磨
公司名称	东莞市鑫涛机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇鳧山村莞樟路段261号
联系电话	13798853007

## 产品详情

东莞市鑫涛机械设备有限公司成立于2006年，是台湾键和无心磨床（JANNHER）大陆地区销售和维修服务唯1单位、诺顿砂轮广东地区代理商。销售的产品广泛应用于航空航天、汽车、摩托车、轴承、电机、复印机、家电、减振器、模具制造等各种机械制造行业。

### 数控无心磨床与普通无心磨床有何区别

1. 简单直观的一点，磨床是由程序（需编程）自动控制的，带控制台。
2. 调试的时候输入加工工件数据，当个工件调试成功后，接下来就可以由电脑控制自动批量生产了
3. 特点是精确，快速，适合批量生产。
4. 对操作工的要求不高，稍微培训下就可以上岗。
5. 由伺服电机驱动滚珠丝杆代替油缸驱动。
6. 安全性高，辽宁无心磨，操作工很少需要直接接触机床。

无心磨床就是指应用无心磨削法磨削工件的旋转表面的磨床。在无心外圆磨床上，工件不用顶尖定心和

支承，数控无心磨价格，而是放在砂轮和导轮之间，由托板和导轮支承。砂轮一般装在主轴端部，宽度大于250毫米的砂轮则装在主轴中部，砂轮大宽度可达900毫米。砂轮高速旋转进行磨削，导轮以较慢速度同向旋转，带动工件旋转作圆周进给。贯穿磨削时，通过调整导轮轴线的微小倾斜角来实现轴向进给，适于磨削细长圆柱形工件、无中心孔的短轴和套类工件等。切入磨削时，通过导轮架或砂轮架的移动来实现径向进给，适于磨削带轴肩或凸台的工件，以及圆锥体、球体或其他素线是曲线的工件。无心磨床的生产率较高，无心磨生产商，加上各种上下料装置后易于实现自动化，大多用于大量生产，可由不很熟练的工人操作。

无心磨床买回去跟你的爱车一样，买回去以后一定要注意台面上的卫生，让灰尘和铁屑不能进入到轨道里面，进去以后产生的害处就是精度变差和手感变重，摇起来很重，吃力，所以新无心磨床就应该前期一个月换一次油，一年以后三个月换一次，头三个月一定要换三次，跟汽车五千公里的首保一样，无心磨销售，只要油换了，机床轨道的杂质也会减少，它会顺着新的油流入油槽里面，不会在轨道里面停留，就不会把轨道刮伤，导轨油也有讲究，一般客户误认为只要是机油之类的油就行，那你们就大错特错了，无心磨床导轨油要用大家所说的三号油，或者市面上1405这个型号，而且1405导轨专用油好多是假的，这个要认清楚，假的加进去会损坏轨道表面顺滑度，摇动起来也会变重。大家切记新无心磨床一定要换油！

前行。东莞市鑫涛机械设备有限公司 ( [www.dgxintao.cn](http://www.dgxintao.cn) ) 致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!