

316不锈钢法兰厂家 唯洋管道 潍坊不锈钢法兰

产品名称	316不锈钢法兰厂家 唯洋管道 潍坊不锈钢法兰
公司名称	河北唯洋管道装备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县沧乐路韩桥段路西
联系电话	13180326607 13180326607

产品详情

不锈钢法兰产品技术条件

本标准规定的压力标记分为PN标记和Class标记。

PN标记有12个压力等级

分别为:PN2.5;PN6;PN10;PN16;PN25;PN40;PN63;PN100;PN160;PN250;PN320;PN400

Class标记有6个压力等级

分别为:Class 150;Class 300;Class 600;Class 900;Class 1500;Class 2500

碳钢不锈钢法兰的另一层意思为:按照国家标准要求的尺寸、公差范围等生产的不锈钢法兰盘,区别于不按标准尺寸生产的法兰片也称二标法兰(有人叫非标法兰是不正确的)。碳钢法兰紧密可靠。它有两个密封面,而且目前球阀的密封面材料广泛使用各种塑料,密封性好,能实现完全密封。由于碳

生产工艺有锻造、铸造、中板卷制、中板割制等。

其中锻造价格,中板产品第二,铸造产品。就质量来说,锻造的,卷制的第二,铸造的第三。

不锈钢法兰产品焊接工艺及焊接准备

不锈钢法兰:

不锈钢法兰焊接工艺：

所需设备及工具手工电焊设备一套，手柄式角磨机一台，电动气锤一把，平面尺一把。

折叠焊前准备1.检查调试设备，确保设备正常运转；

2.准备 4.0J506焊条在300 -350 烘干一小时。

折叠焊接过程1、 组装把椎体和兰按图纸要求组装在一起，再平均把兰分成8等份。

2、 焊接由于法兰较厚，坡口较大，因此采用分段对称、多层焊接。折叠焊缝质量要求焊缝强度至少达到母材强度。焊缝表面平整光滑，潍坊不锈钢法兰，无烧穿、气孔、焊漏、夹渣、咬边、未焊满等缺陷。余高小于2mm。折叠注意事项1、 打底时一定使用J506焊条手工堆焊，并采用小电流焊接。严格按照焊接工艺焊接。

焊接法兰(flange)连接就是把两个管道、管件或器材，先各自固定在一个焊接上。两个焊接之间，加上法兰垫，用螺栓紧固在一起，完成了连接。焊接是高压管道施工的重要连接方式。焊接法兰连接使用方便，能够承受较大的压力。焊接法兰被广泛应用于石油、化工、、电站、冶金管道等领域。

焊接法兰标准体系

国际上管法兰标准主要有两个体系，即以德国DIN(包括原苏联)为代表的欧洲管法兰体系和以美国ANSI管法兰为代表的美洲管法兰体系。除此之外，316不锈钢法兰厂家，还有日本JIS管法兰，但在石油化工装置中一般仅用于公用工程，而且在国际上影响较小。现将各国管法兰简介于下：

(1)以德国及原苏联为代表的欧洲体系管法兰高颈对焊法兰

(2)美洲体系管法兰标准，P91不锈钢法兰价格，以ANSI B16.5和ANSI B 16.47为代表

(3)英国和法国管法兰标准，两国各有两套管法兰标准。

平焊不锈钢法兰

比如一根直径很大的圆管，从上面划条线，然后每45度划一条线，则、：沿顶端那条线焊接为平焊，用字母PA表示；沿与它成45度角那条线焊接为平角焊又称角焊，用字母PB表示；沿水平那根线焊接为横焊，用字母PC表示；沿与水平线下面且与其成45度角的那根线焊接为仰角焊，字母表示为PD；沿底端那根线焊接为仰焊，一般为避讳起见称仰脸焊，用字母PE表示。

316不锈钢法兰厂家-唯洋管道-潍坊不锈钢法兰由河北唯洋管道装备制造有限公司提供。河北唯洋管道装备制造有限公司 (hbwygd.tz1288.com) 拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！