

小分子胶原肽粉市场前景

产品名称	小分子胶原肽粉市场前景
公司名称	北京舜甫科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市大兴区金苑路3号金融大厦4层D10
联系电话	15699996727

产品详情

牛骨明胶制备胶原蛋白肽生产线工艺流程说明

舜甫企业通过与北京各大研究院校进行产学研相结合的发展创新模式，同时根据国内市场需求对汤生产线进行符合市场的升级改造，特别是在生产线自动化、智能化方面，获得了各大高校及科研单位的技术和人力支持，设备科技含量及水平都得到了极大的提升，产品不仅受到国内汤生产厂家的信赖和支持，同样获得了国外企业的欢迎及肯定，出口海外。我们为您分析该行业的以下信息

工艺定义原料为明胶，明胶可采用明胶或次级明胶（颜色黄，小分子胶原肽粉市场前景，味道大）。本工艺设计针对次级明胶设计。

牛骨明胶 溶热 酶解 脱色脱臭 过滤 浓缩 调配 均质 灭菌 干燥 筛分 混配 内包 外包
检验 出品

明胶：设计采用次级明胶制备，明胶更没有问题。之所以要采用次级明胶，在于明胶关键品质是分子量大，粘性、凝胶性强，蛋白肽刚好相反，要分子量小，次级胶正好分子量小，制备肽效果会更好，另一个关键因素是原料成本相对更便宜（优级胶约60元/公斤，次级胶约15元/公斤），只是使用次级胶工艺上需要脱色、脱臭处理，不过对产品成本不会造成太大影响。

1溶热：纯净水配置20%固含量牛骨明胶溶液，在反应釜中加热，搅拌升温至85摄氏度左右，保持10分钟，灭菌。

2酶解：加入纯净水调整固含量至5%，同时用纯净水降温至60度。加入碱液调节PH至8，加入碱性蛋白酶

，酶解3小时（目的打开胶原蛋白的三螺旋结构，氢氧键），然后投入复合蛋白酶，酶解3-8小时（具体要根据分子量确定）。

3脱色脱臭：酶解釜中加入活性炭，升温85度，搅拌保持40分钟。

4过滤：硅藻土板框过滤，澄清、除味、除活性炭。

5浓缩：真空浓缩至30-35%固含量（同时真空进一步脱臭）。

6调配：高剪切调配缸，加入风味料（果蔬汁、香料等），营养强化剂（维生素、矿物质等等）。如果单纯制备肽原料，此步骤可以不用，但工艺需要设计，产品的灵活性大。

7均质：40兆帕均质机处理，使得产品更均匀，同时进一步破碎肽键。

8灭菌：121 管线灭菌，15秒，出料温度80

9干燥：上排风压力塔，细分回流造粒，塔体气壁冷却。使得产品速溶性、品相更好。

10筛分：塔底下料振动筛20目筛分，同时冷却。

11混配：V型或三维混合机混配，加入其他原料。若作纯肽，此步可省。但工艺要设计。

12内包：具体至10克-20公斤包装。

13外包：箱等。

14检验：理化、微生物检验。

15出品：上市。

牛骨胶原蛋白肽生产线

牛骨肽，牦牛骨肽等骨制品的深加工现在深受企业者的欢迎，胶原蛋白生产线其产品可发展为多种延伸具有附加值高的营养保健的产品品，如骨味素，调味汤料，精油精炼等，尤其是小分子低聚肽粉的生产成为黄金发展的热门。

牛骨胶原蛋白肽生产线主要原料为生长在海拔3500米以上绿色生态草原的牦牛，其栖息的草场无重金属残留，纯正、自然。天然牦牛骨具有绿色牛骨之称，是生活在海拔较高的哺乳动物，多产于我国青藏高原，由于其适应高寒环境，以高原草植等为食料，其有高原之舟，周身是宝的美称；

如需了解更多的牛骨胶原蛋白肽生产线相关信息及配套设备、EPC建厂整包及生产线建设相关内容，欢迎关注北京舜甫科技有限公司网站或拨打图片上的电话咨询，我司将安排工程师为您提供专业解决方案和全方面服务。（可根据客户需求，进行非标设计）

牛骨胶原蛋白肽生产线新型工艺助得率高升

舜甫科技专业承接原蛋白生产线的工程整体设计、加工、生产，安装调试，具有丰富的生产制作工艺，设备加工管理经验，提供国内市场EPC整包工程服务。打造工业自动化设计，使人与物结合，生产过程可追溯。

针对原料特性及地域特点进行整场设计，有效降低生产成本，提高产品得率，产品质量符合国家标准。

目前，牦牛骨胶原蛋白生产线及生产设备在国内保持高势头发展姿态，随着人们生活水平的提高及经济的高速增长，人均生活水平的提升，胶原产品的保健功能正从高消费转变为大众的生活必需品，其保健功能市场必将带来新的机遇与挑战。

小分子胶原肽粉市场前景由北京舜甫科技有限公司提供。北京舜甫科技有限公司（www.bjshunfu.com）有实力，信誉好，在北京朝阳区的商业专用设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进舜甫科技和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（www.bjfyfcj.com）还是从事北京反应釜，香精反应釜，搅拌反应釜的厂家，欢迎来电咨询。