

2020年中国制药设备/包装设备展

| | |
|------|---------------------|
| 产品名称 | 2020年中国制药设备/包装设备展 |
| 公司名称 | 展会招商 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广州市海珠区新港东路1000号708房 |
| 联系电话 | 17612171361 |

产品详情

制药装备制造业是从事化学原料药和药剂、中药饮片及中成药专用生产设备制造的行业。制药装备通常分为制剂装备、原料药装备、药用粉碎机械、饮片机械、制药用水设备、药品包装机械、药物检测设备、其他制药机械及设备八大类产品。根据加工剂型不同，制剂装备又可分为水剂类装备（包括安瓿瓶联动线、西林瓶联动线、口服液剂联动线、大输液联动线及单机等）、片剂装备、胶囊剂装备、丸剂装备、软膏剂装备、栓剂装备、药膜剂装备、气雾剂装备、滴眼剂装备和酞水、糖浆剂装备等。

部分制药专用设备示意图

汇聚中外医药行业买家，共建全产业链交流平台！

2020第85届API中国国际医药原料、中间体、包装、设备交易会

同期：CHINA-PHARM第二十四届中国国际医药(工业)展览会暨技术交流会

时间：2020年10月14-16日 地点：南京国际博览中心

主办单位：国药励展展览有限责任公司

支持单位：中国化学制药工业协会

中国医药包装协会

中国医药工业信息中心

中国医药集团

第85届中国国际医药原料药/中间体/包装/设备交易会（API China）在此特殊时期召开，既是提振整个医药行业信心的加油站，更是新形势下行业转型升级再出发的新起点。在一起，赢未来，6月青岛，医药人逆风扬帆，共同按下了行业复苏的加速键，金秋10月，我们期待六朝古都，再聚精彩！

【市场概况】：本展作为国内最大的、唯一的综合性展会，为广大海内外参展商提供了开拓日本以及亚洲市场的最佳平台。

大浪淘沙，沉者为金。疫情加速了各行业的洗牌，当铅华洗尽，一批发展思路新、创新能力强、善于与时俱进的优质企业，成为耀眼王者，对于医药原辅料、包材、设备企业而言，尤其是如此。全球需求不振，市场行情下行，外贸订单取消，然而真正的胜者总是危中寻机，逆风扬帆，乘风破浪。

谈及疫情影响与应对，以经营进口原料药为主、国产原料药为辅的上海沪源医药原料营销中心总经理周和南表示，“因疫情原因多国封城，原辅包供应链受到不同程度影响。在今年这种特殊形势下，API China能够克服重重困难，为整个医药行业搭建一个让大家相聚，互相学习、交流，互相支持，共同应对当下复杂多变的环境的平台，既提振了整个行业信心，又为整个医药产业链供应链稳定顺畅的运行，提供坚实基础。我们也非常欣喜的看到，这两天来我们展台咨询的客户络绎不绝。”他指着展位上满座的洽谈桌说，客户对优质原料药的需求很旺盛。山东新华制药国内贸易经理于海峰表示，“从收到本次展会举办的通知起，我们就开始了准备工作，公司市场部多次召开会议讨论展会主题、展品准备、展位设计等工作。而让我们欣喜的是，在本届展会开展还不到几小时，我们就与客户对接了下半年的整体需求。这次展会是今年特殊时期举办的很有意义的一次展会，拉近了企业与行业优秀企业对话的距离，对促进行业共同发展来说是一场“及时雨”。

除了原料药，药用辅料也是直接影响制剂产品质量的关键。相比国际市场，我国药用辅料的成长空间较大，天润药业的孔总表示“此次参加API China让他最为意外的是除了见到药厂的采购负责人外，还见到了研发、质检以及药企老板，这是让他们倍感欣喜的。此次API China展会，已经达成了他们的参展效果，并且将会继续参加10月14-16日在南京举办的第85届API China”。本届展会有100多家优秀辅料企业参展，湖南尔康、大连业建、天润药业、亚什兰、默克、青岛益青等国内外领先企业，携千余种获得药用辅料登记号的产品亮相。笔者注意到，API China辅料/配料展为制药企业高效、快速通过一致性评价提供解决方案。多维升级，创新有道增商机

后疫情时代，胶囊行业喜忧并存。喜的是，制药及膳食补充剂行业需求仍然旺盛，如莲花清瘟胶囊全球需求不断升级；忧的是，全国就医量下降带来消费萎缩。中国医药包装协会副会长、青岛益青生物科技股份有限公司副董事长张世德坦言：“我国胶囊行业出现两极分化：以苏州胶囊、广生胶囊、益青、黄山胶囊四大家为第一梯队，其中，苏州胶囊有外资介入，其余三家国内企业也都与资本对接，这4家头部胶囊企业装机总产能达到1200亿粒/年；国内浙江一带的其他约35家胶囊企业成为第二梯队，总体年装机产能与四大家族相近，但两个梯队总体规模相差较大，前者每家产能都在200亿粒/年以上，而第二梯队的单个企业年产能能达到100亿粒就很了不起了。”他指出，全国30多家主流胶囊企业的产能占全国总产能的80%以上，其他100多家胶囊企业只占20%的产能。目前，全国年装机总产能约3500亿粒，但有1/3的产能过剩。当前，我国胶囊行业“点高面低”，怎么破局？“应由市场配置资源，优胜劣汰，行业会自我净化。如浙江一带的胶囊企业智能化、自动化所有装备加起来也就40多条生产线，而第一梯队一家企业的自动化生产线就达到60多条，当时让我感到欣喜的是，此次API China期间，在与行业同仁及客户交流的过程中，我们可以看到胶囊行业正在快速复苏，企业对研发创新也愈发重视”张世德如是说。

API China原料药展作为中国医药行业发展的见证者、推动者，在此特殊时期，携手中国化学制药工业协会、中国中药协会、中国生化制药工业协会、中国医药包装协会、中国疫苗行业协会、RDPAC、国际药用辅料协会等数十家医药行业协会，以“链接医药全产业链，激发行业创新活力，定位中国制药新未来”为主题。在展会同期通过线上线下双轨并发的形式举办20余场会议活动。

江苏赛德力制药机械制造有限公司相关负责人朱吉表示：“公司复工复产后订单量不断回升。单从离心机看，目前国内基本实现国产化代替，国内离心机与海外同类产品基本处于相同水平，但国内离心机性价比更高。目前，我们每年销售的装机台数达到4000余台，尤其是疫情后，很多海外品牌不能生产，不

少海外订单转到国内。”据他介绍：“此次参加API China不仅为他们提供了一个与行业和客户交流的平台和机会，更加拉近了企业与行业的距离。本次展会是***疫情爆发后，国内第一次举办的大型行业展会，对提振行业信心有很大的推动作用。”

随着我国制药装备行业正在加速进入智能化时代，有望助力监管部门实现更数字化、透明化的监控，以及药品高效高质生产，减少质量安全事故发生，快速响应客户定制化需求，为传统制造企业节约人工成本、提升工作效率，实现高效、高质量发展。从展会现场看，目前制药装备企业正朝着人工智能方向发力，升级了喷雾摄像识别预警系统，配备图像视频识别技术，在降低用户成本的基础上提高产品合格率及生产安全性。也有压缩机厂家利用全数字追溯系统与智能传感器、视觉检测、自动监控系统等助力医药企业改善生产质控体系，提高30%的劳动生产率，以满足客户需求。

6月9-11日，第84届中国国际医药原料药/中间体/包装/设备交易会（简称：API China）在青岛世博城国际博览中心圆满举办，800余家医药原辅料、包材、设备生产企业携旗下新产品、新技术亮相，吸引来自全国5000多家，20000余名医药人参会采购。展会现场，超过79%的参展企业，预定了10月14-16日在南京国际博览中心举办的第85届API China。危中寻机，把握平台“及时雨”

如需参观、参展索取详细资料欢迎随时来电来函!

APIChina&CHINAPHARM大会组委会联络处：

联系人:周金雨17612171361