

## 【菏泽屠宰场污水处理设备】

产品名称	【菏泽屠宰场污水处理设备】
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	3500.00/台
规格参数	乐斌:13406621754 定制:13406621754 山东潍坊:13406621754
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

## 产品详情

### 菏泽屠宰场污水处理设备

屠宰场废水来源于车间，主要包括（1）屠宰前冲洗牲畜的废水；（2）烫毛、清洗胴体废水；（3）清洗内脏废水；（4）冲洗车间地面、器具废水；（5）冲洗圈栏废水；（6）肉制品加工过程中产生的废水。屠宰过程排放的废水中血污染\*\*为严重，通常放出的血均回收利用，既减少处理负荷又增加收入。

屠宰废水有机悬浮物含量高，易腐败，排入水体会消耗水中的溶解氧，破坏生态系统，污染环境。水呈红褐色并有明显的腥臭味，是一种典型的有机污水。污水中一般不含有重金属、有毒化学物质，蛋白质及油脂、含盐量高。

### 猪牛屠宰场污水处理设备简介

进水 格栅井 调节池 水解酸化池 气浮池 一级接触氧化池 二级接触氧化池 二沉池 消毒池 清水池 达标排放

(1) 格栅 格栅由一组平行的金属栅条或筛网组成，安装在污水渠道、泵房集水井的进口处或污水处理厂的端部，用以截流较大的悬浮物或漂浮物，以便减轻后续处理构筑物的

处理负荷，并使之正常运行。筛除是分离肉类加工废水中较粗的分散性悬浮固体使用\*\*广泛的方法，本工艺的设计中采用中格栅，主要用于拦截较粗的悬浮物固体，栅条间距为20mm。栅条20根。(2) 调节池 调节池的目的是削弱水质水量波动对废水处理工艺的影响，利于或保证处理工艺的正常运行，保证稳定的处理效果。从工业企业排出的废水，其水量和水质都是随时间变化的，为了保证后续处理构筑物或设备的正常运行，需对废水的水量和水质进行调节。应根据不同废水水质情况、处理工艺系统的特点及处理要求而具体确定。设于一级处理之后、二级处理之前，可减少调节池中的浮渣和污泥；设于一级处理之前，需考虑混合设备以防污泥沉淀或设置污泥斗以便排泥（导致深度过大）。调节池的类型包括均量池、均质池以及均化池。在本次设计中，采用矩形平面对角线出水调节池。肉类加工废水在24h之内水质和水量的变化幅度较大，为了使后续工艺的处理效果稳定，在处理流程中设置调节池对废水的水质和水量进行调节，以减弱水质和水量的变化幅度。由于肉类加工厂多为一班或两班倒生产，通过设置调节池还可以将一班或两班的废水均匀分配在一天内进行处理，从而可减少处理构筑物的容积，降低投资。调节池的设置上采用线内设置，实际采用的调节池的调节时间一般为6-12小时。(3) 初沉池 初沉池的处理对象是悬浮物质，同时可以去除部分BOD<sub>5</sub>，可改善生物处理构筑物的运行条件并降低其BOD<sub>5</sub>负荷。沉淀池按池内水流方向的不同，可以分为平流式沉淀池、辐流式沉淀池和竖流式沉淀池。一体化养殖污水处理设备

#### (4) 猪牛屠宰场污水处理设备气浮机工作原理

气浮机是气浮的一种，它利用水在不同压力下溶解度不同的特性，对全部或部分待处理(或处理后)的水进行加压并加气，增加水的空气溶解量，通入加过混凝剂的水中，在常压情况下释放，空气析出形成小气泡，粘附在杂质絮粒上，造成絮粒整体密度小于水而上升，从而使固液分离。(5) AO生物处理工艺

其中工作原理是在A级，由于污水有机物浓度很高，微生物处于缺氧状态，此时微生物为兼性微生物，所以A级池不仅具有一定的有机物去除功能，减轻后续好氧池的有机负荷，再度降低，但仍有一定量的有机物及较高NH<sub>3</sub>-N存在。为了使有机物得到进一步氧化分解，同时在碳化作用下于完成情况下硝化作用能顺利进行，在O级设置有机负荷较低的好氧生物接触氧化池。在O级池中主要存在好氧微生物及自氧型细菌（硝化菌）。其中好氧微生物将有机物分解成CO<sub>2</sub>和H<sub>2</sub>O；自养型细菌（硝化菌）利用有机物分解产生的无机碳或空气中的CO<sub>2</sub>作为营养源，将污水中的NH<sub>3</sub>-N转化成NO<sub>2</sub>-N、NO<sub>3</sub>-N，O级池的出水部分回流到A级池，为A级池提供电子受体，通过反硝化作用\*\*终消除氮污染。