

塑料蹲便器 塑料蹲便器生产厂家 天合塑料

| | |
|------|----------------------|
| 产品名称 | 塑料蹲便器 塑料蹲便器生产厂家 天合塑料 |
| 公司名称 | 曲阜市天合塑料制品有限责任公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 曲阜市息陬乡店子村 |
| 联系电话 | 18562418889 |

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：曲阜市天合塑料制品有限责任公司

安装塑料蹲便器注意事项

塑料蹲便器改坐便器时，由于两种类型大便器的内部构造和下水甩口距墙尺寸不同，因此，需做如下处理，方能使其正常使用。

1、下水管道甩口尺寸不一致。带水箱坐便下水管甩口距净墙面是400mm，蹲便器下水管距净墙面为600mm，如何使坐便器下水管装入原蹲便下水管上呢?其方法是用钢板制作连箱，钢板两端各焊直径为100mm的管子，其高度不超过100mm，上一端与坐便器连接，下一端与蹲便器存水弯的承口相连接。与蹲便器相连的管子，可在钢板上开孔后再焊牢;与坐便器相接的管子，则应在管子上开出与管子截面积相当的弧形槽，此槽应位于蹲便器下水口的上游。为防止水流外溢，应将钢板四周及顶部予以焊接密封，并在其内外刷以沥青漆。坐便器就位时，上下接口处用油灰封闭，以防漏水。

2、排水不畅的问题。蹲便器存水弯与大气相通，冲洗大便时，塑料蹲便器生产厂家，比较容易排水，而坐便器本身带有里S弯，两个存水弯就会出现排水不畅的毛病，这主要是由于气体阻滞引起的。消除方法是在排水管上钻12mm的孔，将外径10mm的钢管插入孔内并焊牢，再在管子外面绑扎一节内径10mm的塑料软管，软管要高出地坪，管口弯向下，防止脏物落入软管内，以利排气。采取以上措施后，“气塞”现象即会消失，坐便器即可正常使用。

塑料蹲便器的选购及保养

塑料蹲便器

掂分量：gao档蹲便器必须采用卫生陶瓷中的高温陶瓷，这种陶瓷的烧成温度在1200 以上，材料结构全部完成晶相转化，生成结构呈ji致密的玻璃相，达到了卫生洁具全瓷化的要求，手掂有沉甸甸的感觉。中、低档的蹲便器均采用的是卫生陶瓷中的中、低温陶瓷，这两种陶瓷由于其烧成的温度低，烧成的时间短，无法完成晶相转化，因此达不到全瓷化的要求。

比吸水率：高温陶瓷与中、低温陶瓷*明显的区别是吸水率，塑料蹲便器厂家，高温陶瓷的吸水率低于0.2%，产品易于清洁不会吸附异味，不会发生釉面的龟裂和局部漏水现象。中、低温陶瓷的吸水率大大高于这个标准且容易进污水，不易清洗还会发出难闻的异味，时间久了还会发生龟裂和漏水现象。

试冲水：对于蹲便器来说，塑料蹲便器，*主要的功能是冲水，而蹲便器管道设计是否科学合理，是影响冲水的*因素。

蹲便器的清洁

清洗塑料蹲便器，可将一杯白醋加上少许苏打粉调匀倒在蹲便器内，在10到15分钟后用刷子刷去污渍，再放水冲洗几遍即可达到清洗目的。如果蹲便器经过长时间使用已经泛黄，可以倒入可乐浸泡，大多污垢都可清除，如有顽固污渍，需用刷子进一步清洗。

1、看整体：的店面都有自己的特色，设有样板间，把能证明自己实力的各种资格证书摆放在比较明显的位置。样品摆放得是否整齐、美观，能从一个侧面反映出厂家对自己品牌的重视和用心程度。

2、摸表面：蹲便器表面的釉面和坯体都比较细腻，手摸表面不会有凹凸不平的感觉。中低档蹲便器的釉面比较暗，在灯光照射下，会发现毛孔，釉面和坯体都比较粗糙。

3、掂分量：塑料蹲便器必须采用卫生陶瓷中的高温陶瓷，这种陶瓷的烧成温度在1200 以上，材料结构全部完成晶相转化，生成结构呈极1致密的玻璃相，塑料蹲便器价格，达到了卫生洁具全瓷化的要求，手掂有沉甸甸的感觉。中、低档的蹲便器均采用的是卫生陶瓷中的中、低温陶瓷，这两种陶瓷由于其烧成的温度低，烧成的时间短，无法完成晶相转化，因此达不到全瓷化的要求。

4、比吸水率：高温陶瓷与中、低温陶瓷明显的区别是吸水率，高温陶瓷的吸水率低于0.2%，产品易于清洁不会吸附异味，不会发生釉面的龟裂和局部漏水现象。中、低温陶瓷的吸水率大大高于这个标准且容易进污水，不易清洗还会发出难闻的异味，时间久了还会发生龟裂和漏水现象。

5、试冲水：对于塑料蹲便器来说，主要的功能是冲水，而蹲便器管道设计是否科学合理，是影响冲水的因素

塑料蹲便器-塑料蹲便器生产厂家-天合塑料(诚信商家)由曲阜市天合塑料制品有限责任公司提供。曲阜市天合塑料制品有限责任公司(www.fsthszlzpyxgs.com)是从事“塑料制品.胶粘剂化工产品加工销售,卫生洁具销售”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：邢经理。