

塑料蹲便器厂家 天合塑料 山西蹲便器

产品名称	塑料蹲便器厂家 天合塑料 山西蹲便器
公司名称	曲阜市天合塑料制品有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	曲阜市息陬乡店子村
联系电话	18562418889

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：曲阜市天合塑料制品有限责任公司

蹲便器的搭配技巧

- 1、蹲便器安装前先检查排污管及产品内通道是否有异物。
- 2、先试固定蹲便的安装位置、高度以及排污口和排污管对接后把蹲便器取走。
- 3、安装进水和水箱，进水管内径28mm左右，水箱底部至蹲便器进水口中的距离为1500mm-1800mm，如安装管式手压在0.2Mpa以上，用水量9升。
- 4、把法兰胶圈套到进水管后，与蹲便器进水对接，然后固定蹲便器安装面，固定安装面时必须用水平尺把蹲便器的前、后、左、右调平，再用玻璃胶或水泥沙浆封好产品排污口与排污管对接口。

蹲便器卫生陶瓷生产工艺

蹲便器卫生陶瓷的生产工艺，一般是在1250~1280C温度条件下一次烧成。以高岭土(20~30%)、高塑性粘土(20~30%)、石英(30~40%)和钾长石(10~20%)为制坯主要质料，加入水和少量电解质，经磨细调制陈规定功能的泥浆；以长石、石英、石灰石、白云石、滑石、菱镁石、氧化锌、碳酸钡为基础釉质料；以锆英石、氧化1锡作白釉的乳浊剂；以铬锡红、铬绿、钒钨黄、钒钨蓝、镨钨黄、镨钨蓝等陶瓷颜料

作色釉的着色质料。

石膏模浇注成型

卫生陶瓷因其形状复杂，遍及用石膏模浇注成型，塑料蹲便器厂家，我国一般采用架式管道压力注浆和真空回浆技能，其他国家有用台式注浆成型机、传送带式注浆成型机、洗面器立式注浆成型机等。关于形状和结构比较简单的产品，也有采用等静压和电泳成型办法。

烧成窑炉

烧成窑炉，我国多用重油烧的隔焰或半隔焰隧道窑，单层装烧；其他国家一般用天然气、煤油等洁净燃料烧的明焰隧道窑或梭式窑，单层或多层装烧。

80年代，卫生陶瓷产品都在进一步向进步运用功能、降低噪声、减轻分量、节约用水、安装方便、运用舒适、造型和装饰漂亮等方面开展。生产厂不只向用户供给组装好的单件卫生器，并且供给配套完全的整个卫生间。生产工艺正向快速成型、低温快烧及采用节能窑等方面开展。

蹲便器底部切勿用水泥砂填满内部，蹲斗周边须留有2毫米的空隙，空隙要用玻璃胶填干，出售蹲便器，否则就会发生水泥热胀冷缩，损坏。

安装方式

1、蹲便器安装前先检查排污管及产品内通道是否有异物。2、先试固定蹲便的安装位置、高度以及排污口和排污管对接后把蹲便器取走。3、安装进水和水箱，进水管内径28mm左右，水箱底部至蹲便器进水口中的距离为1500mm-1800mm，如安装管式手压在0.2mpa以上，用水量9升。4、把法兰胶圈套到进水管后，与蹲便器进水对接，然后固定蹲便器安装面，山西蹲便器，固定安装面时必须用水平尺把蹲便器的前、后、左、右调平，再用玻璃胶或水泥沙浆封好产品排污口与排污管对接口。

安装方式

1、蹲便器安装前先检查排污管及产品内通道是否有异物。

2、先试固定蹲便的安装位置、高度以及排污口和排污管对接后把蹲便器取走。

3、安装进水和水箱，进水管内径28mm左右，水箱底部至蹲便器进水口中的距离为1500mm-1800mm，如安装管式手压在0.2mpa以上，用水量9升。

4、把法兰胶圈套到进水管后，与蹲便器进水对接，然后固定蹲便器安装面，固定安装面时必须用水平尺把蹲便器的前、后、左、右调平，再用玻璃胶或水泥沙浆封好产品排污口与排污管对接口。

1) 自洁釉使釉面平滑度高，或用纳米材料涂层，塑料蹲便器，形成表面憎水层，使产品表面有自洁功能，不挂水、不挂污、不结垢，卫生性能提高。2) 制品：卫生瓷釉中加入银、二氧化钛等材料，有杀菌功能或在光催化下有杀菌功能，可避免表面滋生细菌或霉变，提高卫生性

塑料蹲便器厂家-天合塑料-山西蹲便器由曲阜市天合塑料制品有限责任公司提供。塑料蹲便器厂家-天合塑料-山西蹲便器是曲阜市天合塑料制品有限责任公司（www.fsthslypyxgs.com）升级推出的，以上图片和

信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：邢经理。