

# 等离子自动焊报价 石景山等离子自动焊 泰安正大焊机有限公司

产品名称	等离子自动焊报价 石景山等离子自动焊 泰安正大焊机有限公司
公司名称	泰安正大自动焊机有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安泰良路与南外环交叉处东北角
联系电话	13583897378

## 产品详情

对于新购进的中部槽利用等离子熔覆技术进行耐磨处理效果更好，在下井前根据工作面的地质条件、工作面储量等因素，确定熔覆的密度、熔覆图案等熔覆参数，对中部槽的中板、封底板、槽帮、滑靴道等易磨损部位进行处理，工作完一个工作面后中部槽的原基体基本不磨损，只磨损熔覆耐磨层，在用到一个工作面前同样进行一次熔覆耐磨处理，可以使中部槽周而复始使用，数倍延长中部

当底板不平或移溜时，刮板输送机发生弯曲，等离子自动焊报价，中部槽连接处会形成折线，加大了中部槽两端的磨损速度，为此可利用DRF-S型熔覆设备在槽帮钢的两端一定长度范围内熔覆耐磨层。因为受到煤、刮板、链条等的磨损，中部槽的中板和封底板磨损比较快，等离子自动焊机应用，大型中部槽生产一般使用轧制耐磨板作为中部槽的中板和封底板的材料，等离子自动焊机焊接，提高中部槽的使用寿命。随着刮板输送机功率的加大，轧制耐磨板已经不能满足需求

众所周知，焊接消耗能量甚大，以焊条电弧焊为例，石景山等离子自动焊，每条约10KVA，埋弧焊机每台90KVA，电阻焊机可高达上千KVA，不少新技术的出现就是为了实现这一节能目标。在电阻点焊中，利用电子技术的发展，将交流点焊机改成次级整流点焊机，可以提高焊机的功率因素，减少焊机容量，1000KVA的点焊机可以降低至200KVA，而仍能达到同样的焊接效果。近十年来，逆变焊机的出现是另外一个成功的例子，它可以减少焊机的重量，提高焊机的功率因数的控制性能，已广泛应用于生产

。