

# 瑞迪管道之选 碳钢大口径对焊弯头 大兴安岭地区对焊弯头

产品名称	瑞迪管道之选 碳钢大口径对焊弯头 大兴安岭地区对焊弯头
公司名称	沧州瑞迪管道设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县盐塔路南段
联系电话	18231770007 18231770007

## 产品详情

### 对焊弯头的图片

对焊弯头变径弯头制造商kwtilWC热推弯头的变形特点是根据金属材料塑性变形前后体积不变的规律确定管坯直径，整好形后，弯头的外径、壁厚尺寸都达到了要求。【b所采用的管坯直径小于弯头直径，通过芯模控制坯料的变形过程，使内弧处被压缩的金属流动，补偿到因扩径而减薄的其它部位，从而得到壁厚均匀的弯头。无缝异径弯头其他名称:异径90弯头、变径弯头、大小弯、异形弯头。荣昌变径弯头制造商热推弯头成形工艺具有外形美观、壁厚均匀和连续作业，适于大批量生产的特点，因而成为碳钢、合金钢弯头的主要成形方法，并也应用在某些规格的不锈钢弯头的成形中

### 异型弯头的标准：

??对焊弯头异型弯头现在国际通用的标准是美国的国家标准ANSIB16.9和16.28。该标准的异型弯头外径尺寸范围是1/2" ~ 80"，一般24" 以内的都是用无缝钢管为原材料，26" 到80" 的都是用钢板冲压以后再焊接。壁厚\*可达60mm，\*小到1.24mm。厚壁弯头退火的目的，是为了消除组织缺陷，改善组织使成分均匀化以及细化晶粒，提高热压弯头的力学性能，减少残余应力。钢种用的\*多的是碳素钢（20#）、合金钢和不锈钢，共24个钢种。锅炉上用的CrMo钢像15Cr，用量比较大。

### 异型弯头用途：

??对焊弯头异型弯头连接两根公称通径相同或者不同的管子，使管路作一定角度转弯。

### 对焊弯头碳钢弯头材质

对焊弯头碳钢材质 可分为10# 20# A3 Q235A 20g Q345B 20G 16Mn ASTM A234 ASTM A105 st37 ASTM A403等用这些材质为原材料制作的弯头可以叫做碳钢弯头90° 碳钢弯头按角度分：45°、90°、180° 这

三种常用的弯头，另有工程需要，可以特别定制如60°或者其它角度等。与碳钢钢管的连接方式：焊接、法兰连接、螺纹连接、承插连接等形式。按照工艺形式可分：对焊弯头、冲压弯头、铸造弯头等。用途：连接两根管子，碳钢对焊弯头厂家，使管子改变方向、向45°或180°及90°方向或其它角度转弯。制造标准：国标、美标、日标、德标、俄标。对焊弯头变径弯头制造商kwtilWC热推弯头的变形特点是根据金属材料塑性变形前后体积不变的规律确定管坯直径，整好形后，弯头的外径、壁厚尺寸都达到了要求。碳钢弯头的基本工艺过程是：首先焊接一个横截面为多边形的多棱环壳或两端封闭的多棱扇形壳，内部冲满压力介质后，施以内压，在内压作用下横截面由多边形逐渐变成圆，终成为一个圆形环壳。根据需要，一个圆形环壳可以切割成4个90°弯头或6个60°对焊弯头或其它规格的弯头，该工艺适用于制造弯头中径与弯头内径比大于1.5倍的任何规格大型弯头，是制造大型碳钢弯头的理想方法。

90°不锈钢弯头主要用于管道安装中的一种连接管件，用于管道拐弯处的连接。连接两根公称口径相同或者不同的管子，使管路作90°转弯。不锈钢通常是在碳钢基础上增加了高比例的Cr，Ni等合金而成，含量比例可达20%以上。对焊弯头一般碳钢中含碳量较高则硬度越大，强度也越高，但塑性较低。常见钢种有：304，304L，321，316，316L，1Cr18Ni9Ti，0Cr18Ni9，前几种用数字表示的钢号为日本，大兴安岭地区对焊弯头，美国钢号表示方法，后一种（1Cr18Ni9Ti）为国内钢号表示方法。不锈钢特性：强度，韧性指标是各种钢中好的，碳钢大口径对焊弯头，其突出的优点是抗腐蚀，在化工造纸等腐蚀性较强的场合就必须使用不锈钢，当然，成本也是较高的！

该碳钢对焊弯头制作工艺的优点主要表现在以下几个方面：（1）不需管坯作原料，可节约制管设备及模具费用，且可得到任意大直径而壁厚相对较薄的碳钢弯头。（2）坯料为平板或可展曲面，对焊弯头价格，因而下料简单，精度容易保证，组装焊接方便。（3）由于上述二条原因，可以缩短制造周期，生产成本大大降低。内芯头胎具制成与成品配合一致的渐变圆截面体构件，且它与芯杆以可拆卸结构相连接异径管生产厂家报价，助推管材沿内芯头胎且移动至一置即可成型。因不需要任何专用设备，尤其适合于现场加工大型碳钢弯头。（4）碳钢弯头适用于石油、燃气、化工、水电、建筑和锅炉等行业的管路系列。

对焊弯头大口径对焊弯头是钢制热压成型或者锻打成型的弯头，它的连接形式就是直接将弯头与钢管对焊。从而达到改变两根管道角度以及方向。大口径弯头按照角度可以分为45度大口径弯头，有90度大口径弯头和180度大口径弯头及其它不同的角度的弯头。按照材质可以分为碳钢大口径弯头，不锈钢大口径弯头，合金钢大口径弯头。按照的曲率半径可分为长半径大口径弯头和短半径大口径弯头。调质可以使钢的性能，材质得到很大程度的调整，其强度、塑性和韧性都较好，具有良好的综合机械性能。大口径对焊弯头主要的标准国标，电标，中石化标准，船用标准，日标，美标等。大口径弯头具有内壁光滑、热媒流动阻力小，耐酸碱、使用寿命长，安装方便等优点。

大口径对焊弯头主要用于连接两段不同端面半径的管道，或用于管道改径。这种类型的弯头一般需要根据具体工程要求或具体图纸进行生产，除了要符合管道口径的要求，还必须考虑管道的具体情况，如管道输送压力，流体粘度、磨损性、腐蚀性，流体输送温度等多方面的因素。4387650×25等沧州瑞迪管道设备制造有限公司位于中国管件之都----盐山县盐塔路开发区。通常对焊弯头是在管道施工现场进行焊接的，这是由于各类管道的焊接标准不同，需要根据管道焊缝等级进行现场焊接。

瑞迪管道不二之选-碳钢大口径对焊弯头-大兴安岭地区对焊弯头由沧州瑞迪管道设备制造有限公司提供。沧州瑞迪管道设备制造有限公司（www.dgs.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。根据角度的不同一般分为45度对焊弯头,90度对焊弯头,180度对焊弯头等。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！