

夹具 亚创精密 夹具供应商

产品名称	夹具 亚创精密 夹具供应商
公司名称	苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市相城区黄埭镇青龙东街25号（铁塔机械院内）
联系电话	18662218139 18662218139

产品详情

一个完整的夹具，是由定位器、夹紧机构、夹具体三部分组成的。在装焊作业中，多使用在夹具体上装有多个不同夹紧机构和定位器的复杂夹具（又称为胎具或专用夹具）。其中，除夹具体是根据焊件结构形式进行专门设计外，夹具制造，夹紧机构和定位器多是通用的结构形式。工装夹具按动力源分为六类：手动夹具、气动夹具、液压夹具、磁力夹具、真空夹具、电动夹具。

夹具的结构

该夹具主要由立板座、法兰盘和三爪卡盘等三大部件组成。其特点是能够方便地固定、装卸工件，夹具，保证快速定位；可以随意旋转，夹具供应商，恰当地分度，保证12条线均匀；并且该夹具的大小刚好适合我们DK7725e线切割机床工作台的大小，使用非常方便。

- 1.卡盘
- 2.立板座
- 3.法兰盘
- 4.钢球
- 5.弹簧
- 6.调节螺钉
7. 坚固螺母
- 8.单向推力球轴承
- 9.铜滑套
- 10.卡盘螺栓

焊接工装主要作用于批量的生产。广泛适用于钢结构、各种车辆车身制造、汽车消声器焊接，汽车座椅焊接，夹具生产，轨道交通焊接、自行车摩托车制造、工程机械、框架和箱体、压力容器、机器人焊接、钣金加工、金属家具、设备装配、工业管道（法兰）等焊接以及检测系统。

工装夹具设计原则:1.用夹具固定产品及工具以固定用台钳及夹持具等来固定产品及工具，以解放人手从而进行双手作业2.使用专用工具生产线中所用工装应适合该产品及人工操作的专用工具以提高生产效率3.合并二种工装为一种减少工具的更换麻烦，以减少转拉的工时消耗，提高工作效率。生活中我们常见的红、蓝两用毛及带有橡皮的铅笔4.提高工具设计便利性减少疲劳 工具手柄方便抓握 作业工具与人体动作相协调 工装夹具的操作应以IE的方法进行评估5.机械操作动作作相对安定并且操作流程化 操作位置应相近集中 让机械尽量减少或脱离人的监控和辅助 开关位置与下工序兼顾 工件自动脱落 能够

自检的自动化6小型化（7）容易进行作业准备

夹具-亚创精密-夹具供应商由苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂提供。苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂（www.ycjm1688.com）在工业制品这一领域倾注了诸多的热忱和热情，苏州亚创精密一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：杨经理。同时本公司（www.hqjjaju.com）还是从事夹具，苏州夹具，江苏夹具的厂家，欢迎来电咨询。