

冲孔模内攻牙机品牌 拓朴topum 大连模内攻牙机

产品名称	冲孔模内攻牙机品牌 拓朴topum 大连模内攻牙机
公司名称	东莞市拓朴机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市石龙镇新城民兴路1-2号
联系电话	13829225529

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市拓朴机电设备有限公司

微型电机外壳选用模内攻牙机案例

微电机也称电机（俗称马达），它的主要作用是产生驱动力矩，作为用电器或小型机械的动力源。微电动机是一种把电能转为机械能的装置，多数电动机是利用磁场的同级相斥，异级相吸以及电生磁的原理完成电能和机械能的转换。

对众多电机厂家而言：选择一款性能稳定，攻牙，螺纹效果好的模内攻牙机成为提高企业生产效益的首要任务。东莞拓朴在模内攻牙机拥有十余年经验，为您免费设计方案，提供适合的攻牙机选型，解决您产品攻牙效率低现状。

拓朴模内攻牙机性能特点

模内攻牙机安装方式：推进式安装/固定式安装，拆卸方便。

模内攻牙机冲压速度：SPM0-200次/分钟，生产速度快，。

攻牙规格：一机多用，适用M1~M12和相对应UNC/UNF/BSW等英美制螺纹（通孔或盲孔）。

攻牙方向：从上往下、从下往上，水平以及侧面斜面，取决于产品成型工艺。

冲床行程：100~500mm/不受冲床行程限制

丝锥更换：按拔式丝锥轴/双头丝锥轴任选，快速更换丝锥。

适宜模内攻牙机加工材料

一般来说，塑性好的材料，如低碳钢、不锈钢、铝及铝合金、黄铜板、紫铜板等都可采用这种方法加工螺纹。

影响模内攻牙机速度的因素

1、螺纹底孔；2、攻牙深度；3、送料角度；4、产品材质；5、丝锥品质；6、冷却效果。

影响挤压丝锥使用寿命的因素

1、螺纹底孔；2、螺纹深度；3、攻牙速度；4、产品材质；5、送料精度；6、丝锥品质；7、冷却效果；8、正确安装。

拓朴模内攻牙机配套使用的辅助设备也是一直有在不断的突破前进包括以下4大类：

1、模内攻牙机选购设备 - 防误送装置：确保客户料带能准确送料，送料不准时及时停机。

2、模内攻牙机选购设备 - 气缸定位装置：保证料带送料准确，防止料带位置变动，从而确保攻牙质量。

3、模内攻牙机选购设备 - 断丝锥检测装置：攻牙时可判断丝锥是否折断，使冲床即使停机调整。本装置可有效监测丝锥折断及产品漏攻牙，解决人工漏检问题，操作方便，实用性强，保证螺纹质量，节省材料成本，提高工作效率，节省操作时间，零部件出现问题时可自动报警停机。

4、模内攻牙机选购设备 - 油气润滑装置：供油，在丝锥与加工零件之间形成油膜，减少丝锥的摩擦，磨损，同时对丝锥进行冲洗，带走摩擦产生的热量，以确保模内攻牙机征程工作，延长丝锥寿命。没有油雾挥发，周围环境不受污染，攻牙油用量少，费用更低，凡是能流动的油都可以输送，因不需要雾化，因此不存在高粘度雾化困难的问题，系统的工作状况很容易实现电子监控。

拓展创新，朴实勤奋，东莞拓朴会更努力为各行业提供的五金冲压件模内攻牙机解决方案，智造更多精彩！