

# 模内攻牙 拓朴topum省工序 模内攻牙丝锥轴

产品名称	模内攻牙 拓朴topum省工序 模内攻牙丝锥轴
公司名称	东莞市拓朴机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市石龙镇新城区民兴路1-2号
联系电话	13829225529

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市拓朴机电设备有限公司

### 模内攻牙的安装方式二

拓朴小编提醒大家上一期我们讲到了模内攻牙的安装方式，这一期我们接着讲。它的安装方式还有清晰浮动式安装，浮生板的安装方式，其一的生产特征是产品有弯曲拉伸，材料在输送加工过程中，是有一个配件叫做浮升销，会将材料托起输送。

浮生板安装的方式，二是从下向上的攻牙，他的产品特征是需要攻牙部分的盲孔是向上的。但是一般不采用这种方式进行安装。还有脱模板的安装方式，产品比较特殊，丝锥如果不能正常地到达螺丝孔的位置，这个时候呢，在材料输送和冲压的过程中，攻牙的部分有下凹又或者是需要特别来定位的。需要模内攻牙就找东莞拓朴品质高，服务专业售后无忧。

### 拓朴模内攻牙优势

拓朴成立于2006年，有10多年历史，是国内早、技术强的专业厂商。是ISO认证厂商，是目前国内模内攻牙行业一家实行和实现标准化管理的公司。

双头丝锥轴组件专利。选用高硬度材料加工，4级传动螺纹保证精密传动，超长使用寿命。油气润滑装置，实现攻牙油定量输送，油液颗粒状喷出避免挥发，起到节油、环保的效果。并可有效应用到冲压油、拉升油的冲压配套。

攻牙机运行监测系统，可实现断丝锥检测、定位监测、安全销保护监测、浮升板运行监测，定量润滑5项功能。齿轮使用特殊材料和热处理，是常规齿轮两倍以上强度。

模内攻牙设计选择的传动比，保障生产效率和延长机器使用寿命。所有零件实行严格的检定标准（治具通止规检测）。在保证位置准确的情况下，能得到比切削加工和模外攻牙机加工更高的螺纹精度，模内攻牙是静态攻牙，是保持和料带及浮升销同步浮动，螺纹成型过程与模外加工无实质区别。

拓朴模内攻牙服务保障：

- 1、箱体材质：材质是进口航空专用铝材，重量轻、散热性好、硬度韧性强。
- 2、丝锥安装：气管接头式快速自锁安装，拆卸方便
- 3、箱体安装：抽屉式插入拔出安装，销钉在马蹄槽上固定
- 4、传动装置：螺杆采用五条来复线，受力分布均匀、顺畅，牢靠的机械寿命，使用寿命长达3000万次以上
- 5、攻牙品质：挤压丝锥走标准螺距，静态攻丝技术，适用于的螺牙成型，并保证了加工精度，品质更加有保障
- 6、价格与服务：合理的价格，的服务！一年内整机（消耗品外）非人为问题，免费维修，如果是人为问题，也只收取材料费用。省内24小时，省外48小时。
- 7、客户巡访：模内攻牙卖出后，我们都会指导客户如何安装、如何维护保养。而且会定期通过电话、邮件等方式了解设备的运行状态、维护保养状态、以及客户的备件状况，及时提供我们的建议，确保模内攻牙设备、低费用、无故障运行
- 8、备件供应：备有大量的备品备件消耗品：（如丝锥，夹头等），一旦客户急需某类备件，可以及时安排发货。
- 9、技术知识：在调试时我们将有系统地，规范地对操作、维修及人员进行培训。同时将模内攻牙的操作、保养等各方面的知识、经验培训给用户。