

罐体内外抛光厂商 罐体内外抛光 惠山区赛镜五金厂

产品名称	罐体内外抛光厂商 罐体内外抛光 惠山区赛镜五金厂
公司名称	惠山区长安赛镜五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山经济开发区春惠路590号
联系电话	15161596833

产品详情

镜面抛光，不锈钢镜面抛光，镜面抛光厂家

不锈钢材质的工件是比较难以进行镜面加工的，罐体内外抛光价格，如果大批量生产或者生产成本十分高昂。因此要满足工业化大生产的需要，新型的镜面加工技术就需要引入到镜面加工中。

束能镜面加工技术是利用拥有大能量、高密度、束流强的高能束流与材料作用力，通过各种传递方式将能量打入材料组织内部使金属材料组织瞬间发生塑性变形、材料去除、焊接、熔覆、增长等，从而实现金属改性加工。经过束能镜面加工后的金属零件表面达到更理想的粗糙度、减少了刀具损耗、工序和人力开支，罐体内外抛光，同时在零件表面产生压应力，提高零件表面显微硬度、耐磨性及耐腐蚀性，延长疲劳寿命。

影响五金抛光厂性能的因素主要有以下几点：

五金抛光厂

原料表面缺陷。如划伤、麻点、过酸洗等。

原料材质问题。硬度太低，抛光时就不易抛亮（BQ性不好），而且硬度太低，在深拉伸时表面易出现桔皮现象，从而影响BQ性。硬度高的BQ性相对就好。

经过深拉伸的制品，变形量极大的区域表面也会出小的黑点和RIDGING，从而影响BQ性。

使用面粉

1、撒一些粉末在不锈钢表面。这个方法对于不锈钢容器如水槽或者炖锅尤为有效，但是它也可以用于平

整的不锈钢表面。撒足够的粉末铺在不锈钢表面，但是不要太多，那样你会在不经意间就造成了巨大的浪费。作为参考，罐体内外抛光厂商，对于一个标准大小的厨房水槽来说，大概1/4杯（60毫升）的面粉就足够了。

2、轻轻的把面粉在表面上铺开。如果面粉没有均匀的分布在不锈钢表面上，就轻轻地用手或者干净的布把它拨匀。也许面粉不能顺利铺开，但是分布的相对均匀可以让抛光的过程简单一点。

3、擦亮表面。用干净的干布。严格进行，罐体内外抛光厂家，甚至以有力地小圆周运动擦拭，在整个表面逐步移动抹布。过程可能需要几分钟，你要持续到不锈钢再次变得光滑发亮。

如果在此步骤之前你是用抹布帮你拨匀面粉，那么你可以使用同一条抹布。

对于小一点的电器用具以及表面，你也可以用旧牙刷把面粉擦进小细槽。

4、清理多余的面粉。用刚刚那条抹布把多余的面粉擦走。一定要把所有的残留都清理掉。抖动毛巾把面粉都抖进垃圾桶。

总之不锈钢要多注意保养，这样抛光完了就更好看了

罐体内外抛光厂商-罐体内外抛光-惠山区赛镜五金厂由惠山区长安赛镜五金加工厂提供。惠山区长安赛镜五金加工厂（www.wxsjpg.cn）有实力，信誉好，在江苏无锡的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进赛镜五金加工厂和您携手步入辉煌，共创美好未来！