

圆钢导卫价位 圆钢导卫 苏州阿尔太机械2

产品名称	圆钢导卫价位 圆钢导卫 苏州阿尔太机械2
公司名称	苏州阿尔太机械有限责任有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市人民东路9号国泰东方广场2006-2008
联系电话	13306248158 13306248158

产品详情

安钢高线轧机有5种滚动导卫结构： (1)2V机架入口选用坚固的整体结构型平辊滚动导卫。
(2)4V、6V、8V、10V机架选用同一系列、不同型号的二辊式摩根型导卫。
(3)12V、14V机架选用四辊式摩根改进型导卫。
(4)16#、18#、19#、20#、22#机架采用摩根第6代RE35LJSX二辊式滚动导卫。
(5)24#、26#、28#机架采用摩根第6代RE20USX二辊式滚动导卫。
由于预精轧机后的轧件断面小，运行速度快，因此增设导卫尖以改善咬入状况。

针对切分轧制时切分导卫频繁粘钢进而造成堆钢问题，进行了分析，认为是切分导嘴设计不合理造成。原设计两片切分导嘴之间留给红钢空间偏小，圆钢导卫供应商，切分导嘴分料棱与红钢接触过于紧密。而红钢塑性好，表面摩擦系数大，冷却水又不充足，圆钢导卫功能，一段时间后，摩擦脱落物逐渐积累，圆钢导卫，发生粘钢，进而堆钢。为此，重新设计了切分导嘴，将分料棱改为圆弧过渡，增大过钢空间。切分导嘴上开出冷却水路，强制冷却导嘴。改造实施后，切分导嘴粘钢现象大大减少。针对随后出现切分轮严重粘钢问题，改造切分轮压紧碟簧和加强维护，减少了过钢时切分轮弹跳。

切分箱是四切分轧制中的关键设备，圆钢导卫价位，主要作用是将切分孔出来的红钢撕成四条分开的圆钢，并将其正确导入下一道次，其调整恰当与否将关系到能否顺利进行切分。因此，对切分箱调整装配必须严格按照要求操作，确保切分箱能符合切分要求切分箱调整要求如下：(1)严格按照要求调整切分轮问隙。(2)孔型尖与轮尖对中。(3)轴心线必须与轧线中线重合。(4)为保证切分嘴在生产过程中不出现粘钢等问题