

马鞍山巨德机械 液压剪板机刀片 浙江剪板机刀片

产品名称	马鞍山巨德机械 液压剪板机刀片 浙江剪板机刀片
公司名称	马鞍山市巨德机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省马鞍山市博望区博望工业园
联系电话	18605556929 18605556929

产品详情

剪板机故障检修

- 1、询问设备操作者，了解剪板机液压系统设备运行状况。其中包括：剪板机液压系统工作是否正常；液压泵有无异常现象；液压油检测清洁度的时间及结果；滤芯清洗和更换情况；发生故障前是否对液压元件进行了调节；是否更换过密封元件；故障前后剪板机液压系统出现过哪些不正常现象；过去该系统出现过什么故障，是如何排除的等，需逐一进行了解。
- 2、看剪板机液压系统工作的实际状况，观察系统压力、速度、油液、泄漏、振动等是否存在问题。
- 3、听剪板机液压系统的声音，如：冲击声；泵的噪声及异常声；判断液压系统工作是否正常。
- 4、摸温升、振动、爬行及联接处的松紧程度判定剪板机液压系统运动部件工作状态是否正常。

液压剪板机的保养工作

液压剪板机必须经常保持清洁，浙江剪板机刀片，未油漆的部分防锈油脂，剪板机刀片厂家，做好液压剪板机的保养工作这样才能延长使用寿命。

液压剪板机的保养工作：

(1) 液压剪板机要保持适当的粘度。粘度是表示油液流动时分子间摩擦阻力的大小。粘度过大时会增加管路中的输送阻力，工作过程中能量损失增加，主机空载损失加大，温升快且工作温度高，在主泵吸油端可能出现“空穴”现象；

(2) 液压剪板机液压油要有良好的抗磨性及润滑性。目的在于降低机械摩擦，剪板机刀片价格，保证剪板机液压系统的使用寿命。

(3) 液压剪板机液压油良好的粘温性。粘温性是指油液粘度升降随温度而变化的程度，通常用粘度指数表示。粘度指数越大，液压剪板机刀片，剪板机液压系统工作中油液粘度随温度升高下降越小，从而使液压系统的内泄漏不致过大。) 剪板机液压系统的作业工况一般较为恶劣，作业过程中液压油温度随负载及环境温度而变化，粘度指数一般不得低于90。

(4) 液压剪板机油良好的防氧化安定性。防氧化安定性是指油温度升高时低抗与含氧物起化学反应的能力。

剪板机刀片间隙应该如何调整？

手动盘车使刀片上移到右侧上下刀未脱开的位置中间位置粗调至0.5毫米。

手动盘车将上刀片降至合适位置，开始精调整。

使用塞尺从左手上下刀片未咬合的部位开始精调至塞尺三丝能入五丝不能入。

手动盘车使刀片上移到中间位置开始精调至塞尺三丝能入五丝不能入。

手动盘车使刀片上移到右侧上下刀未脱开的位置开始精调至塞尺三丝能入五丝不能入。

上面是针对新车而言精调至塞尺三丝能入五丝不能入。

旧车的话，精调至塞尺十丝能入二十丝不能入。或按所需剪切钣金厚度的1/10--1/20进行适当的调整。

剪板机刃口锋利的情况下，如剪切的板材边缘有毛刺，可适当减小上下刀片的间隙。

马鞍山巨德机械(图)-液压剪板机刀片-浙江剪板机刀片由马鞍山市巨德机械科技有限公司提供。马鞍山市巨德机械科技有限公司(www.jdmt.cn)有实力，信誉好，在安徽 马鞍山 的锻压机床等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进马鞍山巨德机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！