

木地板厂家 复合木地板厂家 绿康源

产品名称	木地板厂家 复合木地板厂家 绿康源
公司名称	临沂绿康源木业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市兰山区义堂镇小葛庄村
联系电话	18669585811 18669585811

产品详情

地板泡水的处理方法

要将木地板厂家上的家具挪开，尽量不要踩压，并迅速排干地板表层水。然后尽快取掉地板边缘的踢脚线，木地板厂家，露出地板的伸缩缝，靠伸缩缝将水汽散发完。记住千万不要将地板撬起晾干，那样会造成强化地板损伤，可能无法再次使用。如果实木地板较大面积被水浸泡，保持地板不变形的情况下阴干非常重要。处理完表层后，应该从伸缩缝的空隙处将地板撬起来，用吸水布一块一块地擦干，按“井”字形叠加摆放，下面要垫高隔空，且将地板反面朝上，防止表面因快速干燥而引起干裂，同时应将其置于通风处阴干。一般情况下，只要受灾不严重，抢救及时，地板阴干后，由专业人员重新铺装即可继续使用。如果是复合地板泡水后，可结合强化、实木的处理方法。

如何给木地板打蜡，方法是什么？

木地板打蜡要按步骤进行，三大步骤必不可少： 清洁地板。打蜡前，请勿使用含有化学药品的抹布擦拭地板，会导致地板蜡附着不良。打蜡前必须先清除地板表面的垃圾及灰尘，可以使用吸尘器或者用稀释后的中性洗涤剂进行擦拭。 干燥地板。清理后，要仔细检查擦干地板表面，特别是沟槽部分残留的洗涤剂，复合木地板厂家，否则会导致表面泛白、鼓胀，待水分完全干燥后即可打蜡，根据季节不同，所需干燥时间也不同，夏季一般只需10~20个小时。 打蜡。摇晃装有地板蜡的容器，并充分搅拌均匀，在房间整体打蜡前可在不醒目处进行局部试用，确认无异常后再整体上蜡。然后用干净的抹布或专用的打蜡拖布充分浸蘸地板蜡，按照地板的木纹方向仔细涂抹，不要漏涂或薄厚不均，保持薄厚均匀是打蜡的关键。不可将地板蜡直接倒在地板上，否则会产生痕迹和圈痕。后用进口机器打磨抛光，这样地板会显得更为光亮。 木地板打完蜡后，要等地板干了再在上面走路。地板打蜡是让蜡固化后隔绝空气、水气、灰尘，同时起到防滑、防磨损、防静电的作用，从而更好地保养地板，延长地板的使用寿命。

在铺设木地板厂家时，会出现一些缝隙，而且在使用的过程中也是会有些缝隙的，那么，在正常使用中对于这缝隙的相关常识有哪些呢？

如果木地板是打胶悬浮铺装，房间的地板形成整体，当含水率变化时，房间的地板整体膨胀与收缩。此时，如果房间两侧对称摆放较重的家具。当冬季来临，房间比较干燥，地板必然产生收缩，由于两侧重物压住，势必造成房间中部地板的个别地方拉开，将累计干缩量集中到1条或几条缝隙中，产生较大地板缝隙。

如果地板边部不打胶，木地板厂家直销，3~4m宽的标准房间，在地热环境条件下房间地板整个干缩量不足5mm，每条地板较大干缩量在0.2mm以内，木地板直销，用肉眼很难看到的。不打胶便于维修，缝隙可以均匀分布。为防止地板窜动，地板与墙边之间可以用弹簧顶住。

不过，需要注意的是多层实木地板虽然变形小，由于构造决定了多层实木地板长度与宽度方向都变形，一般来说，木地板长度是宽度的8倍以上，同等条件下，长度方向的变形也是宽度变形的倍数关系，因此，多层实木地板端头缝隙大于侧边缝隙也属正常。

木地板厂家-复合木地板厂家-绿康源(诚信商家)由临沂绿康源木业有限公司提供。“家具板,木地板,护墙板,UV板,多层板”就选临沂绿康源木业有限公司(www.lylky.com)，公司位于：山东省临沂市兰山区义堂镇小葛庄村，多年来，绿康源坚持为客户提供好的服务，联系人：刘经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。绿康源期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司(www.lylky.com)还是从事家具板，护墙板，木地板的厂家，欢迎来电咨询。