

# 高铬铸铁耐磨衬板 辉煌铸造 无锡耐磨衬板

产品名称	高铬铸铁耐磨衬板 辉煌铸造 无锡耐磨衬板
公司名称	庆云辉煌精密铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市庆云县迎宾路东首
联系电话	13336270918

## 产品详情

耐磨金属材料有哪些 ？

目前耐磨材料主要有以下几大类：耐磨球、耐磨gang板、耐磨焊条、耐磨陶瓷、耐磨地坪、耐磨橡胶、耐磨管道、耐磨轴承、耐磨焊材、耐磨铸件、鑄石、高分子等其它耐磨材料。耐磨材料是一大类具有特殊电、磁、光、声、热、力、化学以及生物功能的新型材料，是信息技术、生物技术、能源技术等高新技术领域和国防建设的重要基础材料，同时也对改造某些传统产业具有十分重要的作用。

耐磨金属材料有以下几个类别：

- 1、碳化铬耐磨金属材料
- 2、高锰钢耐磨材料，例如：knmn19cr2.
- 3、碳化钨金属耐磨材料，例如：jp8000喷涂碳化钨涂层。

慶云輝煌精密鑄造有限公司生產的耐磨產品有耐磨管道、耐磨襯板、耐磨錘頭、耐磨耐熱爐篦條等，歡迎友人們前來諮詢ding購！

破碎机配件耐磨衬板的更换方法：

破碎机可以分为很多种，比如锤式破碎机、颚式破碎机锤头、反击式破碎机锤头、圆锥式破碎机等，破碎机广泛应用于冶炼、建材、公路、铁路、矿山矿石的破碎等诸多方面，是常用于硬度较高的物料破碎的机械。下面庆云辉煌精密有限有限公司为大家讲解的是破碎机配件衬板的更换方法。

破碎机耐磨衬板的更换方法：当破碎机锥体下部衬板装上后，江苏耐磨衬板，利用锥体下部的调整圈，使下部衬板与锥体之间保持1.0~2.0mm的间隙。上面的衬板装上后，应先将压紧螺母装上，然后再浇铸锌合金。浇铸前，矿山机械耐磨衬板，锥体与衬板先预热60~80℃，衬板各接头的缝隙要用石棉及黏土塞住，高铬铸铁耐磨衬板，以免锌合金漏出。衬板浇完合金后，装上压紧螺母和锁紧板，使之紧紧固定。

耐磨铸件采用消失模铸造工艺的不足：

(1) 生产厚大铸件时泡沫夹渣不易排出；

(2) 生产低碳合金钢类铸件易产生增碳，给熔炼以及热处理带来麻烦，耐磨衬板材质牌号，目前一些厂家采用先烧后浇工艺得到一定的解决；

(3) 消失模生产设备厂家，提供设备的同时，应该提供相应铸件的生产工艺；

(4) 消失模铸件的浇冒口设计应该有规范可循，应该推广采用CAE分析系统对浇注成型和凝固进行模拟，确定合理的浇注系统。

高铬铸铁耐磨衬板-辉煌铸造(在线咨询)-无锡耐磨衬板由庆云辉煌精密铸造有限公司提供。庆云辉煌精密铸造有限公司(www.sdhhzz.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！