

激光打标机厂家 惠州激光打标机 安徽华生机电

| | |
|------|------------------------|
| 产品名称 | 激光打标机厂家 惠州激光打标机 安徽华生机电 |
| 公司名称 | 安徽华生机电集团有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 安徽宣城泾县经济开发区经二路 |
| 联系电话 | 18056333650 |

产品详情

打标机打标速度快慢由哪些因素影响？

这五点影响了光纤激光打标机的速度

一、影响光纤激光打标机的主要因素分为内部因素和加工工件两方面因素。

内部因素主要为激光频率、激光器光斑模式及光束发散角、激光功率、合理的光学配合加工时的辅助气体物质。内部因素主要在前期机型选配的时候注意，应当遵循激光工程师的意见去选购。另一个因素主要需要客户加工时需要去注意的，主要为打标密度、打标幅面、打标的深度和激光光斑大小。

二、激光打标机打标密度

在相同幅面，同等光斑，惠州激光打标机，相同深度的情况下，打标的密度越高，对应的打标速度会越慢，其原因为密度直接增加了打标的面积。

三、打标幅面

因为大幅面打标振镜的偏转面积加大，因此大幅面的打标速度比小幅面的打标速度要慢。

四、打标深度

根据需求，如需标的深度加深，需要对光纤激光打标机的参数进行调节，增大光纤激光打标机的功率，电流等因素，因此在这些过程中会影响打标速度。

五、激光光斑大小

光斑越小对应的打标体积越小，因此，激光打标机厂家，光斑越大，打标的速度越快。

激光打标机常见故障汇总

一、激光打标机无激光输出或激光很弱

- 1、设备聚焦焦距是否变化：重新调整焦距，
- 2、聚焦镜是否污染：清洁聚焦镜，激光打标机价格，
- 3、光路是否偏移：仔细调整光路，
- 4、反射镜片是否污染：清洁反射镜片，
- 5、冷却水是否循环流通，疏通冷却水路，
- 6、冷却水质或水温是否正常：更换清洁冷却水使其温度至正常值，
- 7、激光电源是否通电：检查激光打标机激光电源供电回路使其正常，
- 8、激光管是否损坏或老化：更换激光管，
- 9、激光电源是否损坏：更换激光打标机激光电源，
- 10、整机温度是否太高：关机让温度降下来；通风加强机器散热；调整环境温度。

二、激光打标机加工尺寸有误差或误动作

- 1、信号线是否正常：更换信号线，
- 2、整机和计算机接地是否正常：更换或处理好计算机，
- 3、计算机运行是否正常：更换或处理好计算机，
- 4、计算机操作系统故障或病毒：重新安装操作系统或杀毒，
- 5、应用软件时候正常：重新安装软件和运动控制卡的驱动软件，
- 6、供电电源不稳定或有干扰信号：加装稳压器或排除干扰信号，工业激光打标机，
- 7、加工程序编写是否正常：检查编写的加工程序，修改直至使其正常。

现在追求打标速度是提高生产效益的首要因素，光纤激光打标机的速度可达8000mm/s。在理想状态下激光打标机速度可达到这个数值。

在现实生活中，打标标记的深浅度、激光束聚焦后的光斑、打标幅面的大小、打标的密度等，这些都是影响打标速度的因素。下面是激光打标机具体的描述：

1、打标标记的深浅度

如果想在材料的表层打标深度高一些，就需要加大参数配置，激光功率，在标记深度时会占用一定的时间，导致整体打标速度减慢。

2、激光束聚焦后的光斑

通过聚焦镜的光斑，越小的光斑运行速度越快，这是由于其体积小。在实际中因其他干扰物可能会微小的影响光斑质量。

3、打标幅面的大小

大幅面打标，会使振镜偏转至满足化打标。但是这比小幅面打标速度慢多了。

4、打标的密度

密集性打标相对于稀疏打标速度来说时间更多。在同等幅面打标中，稀疏型打标只需2分钟，而密集型或许会花费5分钟，毕竟打标的密度更高些

激光打标机厂家-惠州激光打标机-安徽华生机电(查看)由安徽华生机电集团有限公司提供。安徽华生机电集团有限公司(www.anhuihsjd.cn)在行业专用设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，安徽华生机电一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：江工。