

# 黄山双主轴车床

产品名称	黄山双主轴车床
公司名称	苏州池贝机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山开发区前进东路757号楼C栋1409室
联系电话	18913517208

## 产品详情

苏州嘉吉斯机械专业从事精密机床和刀具的研发、销售和技术服务工作，欢迎新老客户来电咨询！

### 数控车床的限位解除

要解除数控车床限位故障，首先要区分故障属于哪一类，即是软限位还是硬限位。区分方法是报警信息或者是观察进给轴的位置。

1.数控车床软限位解除：一般只要将超程轴向超程的反方向移动退出超程区域后，按复位键即可消除报警，数控车床恢复正常。

2.硬限位解除：一般需在按住数控车床上“超程释放”（“超程解除”）的同时反方向移动。如果数控车床没有释放按钮，则需设法反方向盘动丝杠。

苏州嘉吉斯机械专业从事精密机床和刀具的研发、销售和技术服务工作，欢迎新老客户来电咨询！

### 数控车床具有的特点

数控车床一般具有以下特点：

(1)数控车床可以自动完成的操作有：主轴变速、正反转、启动或停止，两个坐标方向的进给速度和快速移动，双主轴车床，刀架的松开、转位和夹紧，切削液的开、关等。

(2)数控车床刀架的进给必须与主轴的旋转建立联系。因为数控车床车削时是以主轴转一圈刀架移动多少脉冲当量来计算的。

苏州嘉吉斯机械专业从事精密机床和刀具的研发、销售和技术服务工作，欢迎新老客户来电咨询！

### 数控车床适应性强

数控车床适用于单件、复杂零件的小批量加工。由于数控车床是根据加工零件的NC程序自动加工的，因此在更换加工零件时，只要更改了数控车床NC程序，就不需要制作特殊工艺设备，如夹具、模具、模板和数控车床可以在不更换机床的情况下快速调整。实现新零件的加工。因此，数控车床不仅缩短了生产准备周期，还节省了大量的工艺设备成本，有利于机械产品的升级换代。

黄山双主轴车床由苏州池贝机床有限公司提供。苏州池贝机床有限公司（[www.jajscnc.com](http://www.jajscnc.com)）是从事“机械设备及金属配件”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张经理。