

液氧储罐标准 杜尔 南通液氧储罐

产品名称	液氧储罐标准 杜尔 南通液氧储罐
公司名称	苏州杜尔气体化工装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区元和科技园钰航路398号
联系电话	18550191066 18550191066

产品详情

水压试验施工技术

内罐注水至300mm时停止灌入水，用肉眼检查罐底焊缝有无漏水现象。如发现漏水应立即将水排空，进行修补。修补完成后重新进行一次真空箱检验，同时修补过的焊接部位要进行记录。当达到要求水位后，注水停止并在30分钟后进行沉降观测记录，在停止注水期间应同时用肉眼检查罐壁焊缝有无漏水和变形。如存在渗漏现象，应将液位降至渗漏部位300mm以下进行修补。修补后立即进行着色检验，检验合格后继续注水。注水至高液位后维持设计压力24小时，所有焊缝无渗漏、罐体无异常变形为合格标志。另外，液氧储罐价格，在液位达到所有的检查液位时，沉降观测情况都要记录下来，沉降值不能超过相关规范要求。

单包容储罐 LNG贮槽设计、制造、验收标准

欧洲标准BSEN14620 《设计和现场制造立式、圆筒式、平底制造，操作温度介于0 ~-165 的冷却液化储罐》

JB/T9077-1999 《粉末普通绝热贮罐》

JB/T4735-1997 《钢制焊接常压容器》

美国标准API620 《大型焊接低压储罐的设计及建造》

JB/T4730-2005 《泵压设备无损检测》

《从立式圆筒形钢制焊接储罐施工及验收规范》

GB/T20368-2006 《液化（LNG）生产，储存和运装

外罐（次容器）

外罐（次容器）由外顶盖、压缩环、筒体、加强圈、底板、基础锚固件等构成。次容器整体坐落在基础平台上，并通过锚带将外罐体紧固于基础平台上，底板侧边采用防止水分进入底板的密封结构，外顶盖采用工字钢和加强筋板组成带肋拱顶结构。

热角保护

热角保护设置在内罐与外罐之间，与内外罐用保冷材料分开，保冷材料为泡沫玻璃砖，南通液氧储罐，热角保护由筒体板、上部环形盖板、底板等组成。热角保护其壁厚尽量薄，减少泄漏情况下冷变形对壁板的拉裂，用以防止泄漏的低温液体直接接触次容器筒体板，避免次容器结霜和产生大量蒸发气。

液氧储罐标准-杜尔(在线咨询)-南通液氧储罐由苏州杜尔气体化工装备有限公司提供。苏州杜尔气体化工装备有限公司（www.doercn.com）在储运设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，杜尔一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：朱琳。