

芜湖冠锋模具 eps泡沫价格 安徽eps泡沫

产品名称	芜湖冠锋模具 eps泡沫价格 安徽eps泡沫
公司名称	芜湖冠锋模具塑料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省芜湖县南次二路1008号
联系电话	18949552994 18949552994

产品详情

消失模泡沫是否适当采用EPC工艺

消失模泡沫从配砂到造型、下芯、合箱等工序，人为因素造成的质量问题较多。EPC工艺不配砂、混砂、造型、修型，减少了许多人为因素，主要生产是按固定程序执行。因此，废品率低。加之负压状态下浇注有较强的补缩作用。消失模铸造工艺可以使模型（EPC—聚泡沫塑料模型）群体埋箱浇注，生产效率比砂型铸造高4-5倍；落砂、清理工作量大大减少；不要配砂、混砂，不仅减少丁生产占地面积(面积可减少30%-50%)，而且还大大减轻了工人体力劳动，劳动用工比砂型铸造减少50%，制造成本比传统精密铸造降低40%-60%，同传统砂型铸造相当；采用消失模铸造工艺，安徽eps泡沫，小至几两大到几十吨铸件，从有色金属铸件到铸钢铸铁件均可生产。

消失模泡沫铸造技术也不是的，它有一定适用范围，对于每个企业自己的产品，是否适当采用EPC工艺，应认真考察。

- 1、可以生产具有复杂外形和内腔结构的铸造件，如箱体类、壳体类、汽车缸体、缸盖、进排气管、泵体等；
- 2、铸造件致密性非常好，可以减少铸件内部的缩孔，缩松气孔等普通铸造的缺陷；
- 3、具有高度的复印性，铸件表面光洁度可达到铸造12.5；
- 4、铸件尺寸精度高，非常稳定，尺寸精度可以达到CT7-9级；
- 5、可以铸出用其它工艺无法铸出的凹槽、内部弯孔、安装等。

泡沫制品后期要怎么进行养护

泡沫制品的后期养护就是使产品完成大部分水化反应，让其性能和强度得到形成和发展。然而养护条件

和方法就显得十分重要了。

1. 泡沫制品 常温养护条件：

泡沫制品养护时间

常压常温保湿养护，应该不小于7d，建议一般在7-10d。

泡沫制品养护湿度

精工精艺：室内加湿养护时，硅酸盐通用水泥发泡制品，相对环境湿度应大于80%，建议90%左右；镁水泥制品，建议相对湿度60%-80%左右。

泡沫制品养护温度

养护环境温度 15℃，理想温度为25-30℃。

2. 泡沫制品养护方法

自然洒水养护、自然覆盖养、自然喷雾养、浸水养、蒸汽养、蒸压养、太阳房升温养、养护罩养等多种。

消失模泡沫生产线推动着铸件的提高

消失模的基本介绍

消失模

消失模铸造（又称实型铸造）是泡沫塑料模采用无黏结剂干砂结合抽真空技术的实型铸造，是将与铸件尺寸形状相似的泡沫模型粘结组合成模型簇，刷涂耐火涂料并烘干后，埋在干石英砂中振动造型，在负压下浇注，使模型气化，液体金属占据模型位置，凝固冷却后形成铸件的新型铸造方法。

与传统铸造技术相比，消失模铸造有下列特点：1，铸件质量好，成本低；2，材质不限，eps泡沫哪里买，大小皆宜；3，尺寸4，精度高，表面光洁，减少清理，节省机加；5，eps泡沫价格，内部缺陷大大减少，组织致密；6可实现大规模、大批量生产。自动化流水线生环保。7，可以大大改善作业环境、降低劳动强度、减少能源消耗。

做为铸造企业为重要的就是产品的品质要求，从整个生产线的运用上，很多企业对这方面的有很高的认识，生产线保证了企业的主要生产优势，而对于铸件这几年的销售情况看，其废品率的概率较高，在这一方面制约着公司的发展，eps泡沫生产厂家，在很大程度上减弱了整体生产力的推进，公司做为实力雄厚的企业，对于这方面进行了整体的调整，引进了技术优越的消失模生产线，为生产的完善提供了良好的优势。

概括消失模生产线可以从几个方面，它的优势主要是体现在整体自动化的运转方式，减轻了员工的工作压力，对于以前的劳动强度给予了很大的缓解，整洁的生产环境也有利于生产生活的进行，让铸件产品的外观更加洁净，还有就是它的整体运用，可以提高铸件的本身质量，利用这些有利的条件推动企业的不断发展。

所以说消失模生产线的性，增加了铸件生产过程化的完整，缩短了加工工时，提高了生产效率，带动了整个生产能力的提高，给企业以化的生产体现。

芜湖冠锋模具(图)-eps泡沫价格-安徽eps泡沫由芜湖冠锋模具塑料有限公司提供。芜湖冠锋模具塑料有限公司(www.wuhuguanfeng.com)坚持“以人为本”的企业理念,拥有一支技术过硬的员工队伍,力求提供更好的产品和服务回馈社会,并欢迎广大新老客户光临惠顾,真诚合作、共创美好未来。芜湖冠锋模具——您可信赖的朋友,公司地址:安徽省芜湖县南次二路1008号,联系人:陈经理。