

# 云南激光切割加工厂家 云南弘晟泰 云南激光切割加工

产品名称	云南激光切割加工厂家 云南弘晟泰 云南激光切割加工
公司名称	云南弘晟泰金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆明市经开区洛阳街道办事处拓翔路206号
联系电话	13816971627 13816971627

## 产品详情

高切割压力区紧邻喷嘴出口，工件表面至喷嘴出口的距离约为0.5~1.5mm，切割压力 $P_c$ 大而稳定，是如今工业生产中切割手扳常用的工艺参数。第二高切割压力区约为喷嘴出口的3~3.5mm，切割压力 $P_c$ 也较大，同样可以取得好的效果，并有利于保护透镜，提高其使用寿命。曲线上的其他高切割压力区由于距喷嘴出口太远，与聚焦光束难以匹配而无法采用。

综上所述，CO<sub>2</sub>激光器切割技术正在中国工业生产中得到越来越多的应用，国外正研究开发更高切割速度和更厚钢板的切割技术与装置。为了满足工业生产对质量和生产效率越来越高的要求，云南激光切割加工厂家，必须重视解决各种关键技术及执行质量标准，云南激光切割加工，以使这一新技术在中国获得更广泛的应用。

云南弘晟泰金属制品有限公司拥有员工30多名，云南激光切割加工生产，是一家专业从事激光切割，钣金加工，焊接加工，机械加工、不锈钢加工工程，可为客户提供一站式服务，公司拥有各种进口先进设备多台。欢迎您来电咨询！

### 激光切割加工的特点

01速度快，切口光滑平整，一般无需后续加工；切割热影响区小，板材变形小，切缝窄；

02切口没有机械应力，无剪切毛刺；

03加工精度高，重复性好，不损伤材料表面；

04数控编程，可加工任意的平面图，可以对幅面很大的整板切割，无需开模具，经济省时。

05激光可切割的材料很多，包括有机玻璃、木板、塑料等非金属材料，以及不锈钢、碳钢、合金钢、铝

板等多种金属材料。

06脉冲激光适用于金属材料，连续激光适用于非金属材料，后者是激光切割技术的重要应用领域。

云南弘晟泰金属制品有限公司拥有员工30多名，是一家专业从事激光切割，钣金加工，焊接加工，机械加工、不锈钢加工工程，可为客户提供一站式服务，公司拥有各种进口先进设备多台。欢迎您来电咨询！

冲床在曲线加工上有了更多的灵活性，一台冲床中可以有一套或多套方、圆或其他特殊要求的冲头，可以一次加工出一些特定的钣金工件，常见的就是机箱机柜行业，他们要求的加工工艺主要是直线、方孔、圆孔之类的切割，图案相对简单固定。他们主要面对的是2mm以下的碳钢板，幅面一般在2.5m × 1.25m。厚度在1.5mm以上的不锈钢由于材质粘度太大比较费模具，云南激光切割加工中心，一般是不使用冲床的。其优点是对简单图形和薄板加工速度快，缺点是冲厚钢板时能力有限，即使能冲也是工件表面有塌陷，费模具，模具开发周期长，费用高，柔性化程度不够高。国外超过2mm以上的钢板切割加工一般都使用更现代的激光切割，而不使用冲床，一则厚钢板冲剪时表面质量不高，二则冲厚钢板需要更大吨位的冲床，浪费资源，三则冲厚钢板时噪音太大，不利于环保。

云南弘晟泰金属制品有限公司拥有员工30多名，是一家专业从事激光切割，钣金加工，焊接加工，机械加工、不锈钢加工工程，可为客户提供一站式服务，公司拥有各种进口先进设备多台。欢迎您来电咨询！

云南激光切割加工厂家-云南弘晟泰-云南激光切割加工由云南弘晟泰金属制品有限公司提供。云南弘晟泰金属制品有限公司（hongshengtai.tz1288.com）是云南昆明，机械加工的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在云南弘晟泰领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创云南弘晟泰更加美好的未来。