

# 表面处理公司 表面处理 启程精密

产品名称	表面处理公司 表面处理 启程精密
公司名称	东台启程精密电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东台市安丰镇财富大道8号
联系电话	13584926700

## 产品详情

### 表面处理的方法

涂装前表面处理：为了把物体表面所附着的各种异物（如油污、锈蚀、灰尘、旧漆膜等）去除，提供适合于涂装要求的良好基底，以保证涂膜具有良好的防腐蚀性能、装饰性能及某些特种功能，在涂装之前必须对物体表面进行预处理。人们把进行这种处理所做的工作，统称为涂装前（表面）处理或（表面）预处理。

手工处理：如刮刀、钢丝刷或砂轮等。用手工可以除去工件表面的锈迹和氧化皮，但手工处理劳动强度大、生产效率低，质量差，清理不彻底。

### 铝氧化前清洗处理方法有哪些

化学（电解）抛光后的水洗：具备两次水洗就行了，铝氧化着色目的洗掉铝材表面黏滞的化抛药液，表面处理，建议一个水槽应保证带有一定温度以利于产品清洗。第二个水槽可采用循环流动水清洗效果更好。（电解后需增加除膜工艺后再水洗两次）

东台启程精密电子技术有限公司，热诚欢迎有需求的国新老客户来厂参观考察并洽谈合作！

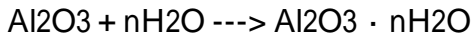
### 如何用表面处理防止铝氧化

由于表面氧化膜具有较高的孔隙率和吸附性能，它很容易受到污染，所以阳极氧化后，应对膜层进行封闭处理，不锈钢表面处理，以提高膜层的耐蚀性，耐磨性以及绝缘性。

常用的封闭方法有：

沸水和蒸气封闭法

其原理是：在较高温度下无水氧化铝的水化作用：



当密度为3.42的  $\text{Al}_2\text{O}_3$  水化为一水化合物时，氧化物体积增加33%，铝表面处理，铝氧化而当它水化为三水化合物时，则氧化物体积增加310%，因此，当将氧化好的零件置于热水中时，阻挡层和多孔层内壁的氧化膜层首先被水化，经过一段时间后，孔底逐渐被水化膜所封闭，表面处理公司，当整个孔穴被全部封闭时，孔隙的水就停止循环，膜层的表面层继续进行水化作用，直到整个孔隙的口部被水化膜堵塞为止。如采用蒸气，则可更有效地封闭所有孔隙，但蒸气法所用设备及成本都较沸水法高，除非特殊要求，应尽可能使用沸水法。

表面处理公司-表面处理-启程精密(查看)由东台启程精密电子技术有限公司提供。“精密电子技术研究,电子产品元器件研发,生产,销售等,”就选东台启程精密电子技术有限公司(www.dtqicheng.com),公司位于:东台市安丰镇财富大道8号,多年来,启程精密电子坚持为客户提供好的服务,联系人:刘恩庭。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。启程精密电子期待成为您的长期合作伙伴!