

# 淮北阳极氧化 铝阳极氧化 阳极氧化工艺

产品名称	淮北阳极氧化 铝阳极氧化 阳极氧化工艺
公司名称	昆山法黎鑫金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区北桥镇锦峰工业园
联系电话	13915789987 13915789987

## 产品详情

使用高浓度的单镍盐作为直流反向电解着色主盐，以改变传统单镍盐着色的槽液分散能力差，着色不均匀等缺点。纯镍盐着色不需要添加剂，着色均匀，铝阳极氧化，调色容易，但成本较高。电源价格较高;第二，由于镍盐着色槽液特别要求严格控制钠离子和钾离子含量(小于 $10 \times 10^{-6}$ )，因此还要配备除钠装置，一次性投资较锡盐着色大;第三，镍盐浓度高于锡盐，槽液成本也较高。

阳极氧化厂，阳极氧化工艺，淮北阳极氧化，阳极氧化检测，金属阳极氧化，铝合金阳极氧化

电极反应时发生的氧化和水解 当电极处于阳极半周时，阳极氧化哪家好，会发生氢氧根失电子生成氧气的反应： $4OH^- + 4e^- \rightarrow O_2 + 2H_2O$  (5-1-5) 着色过程中， $Sn^{2+}$  在电极反应中易与式(5-1-5)反应中氧作用发生氧化，同式(5-1-4)，同时，由于反应中会使局部pH值升高，促使槽中的 $Sn^{2+}$  和 $Sn^{4+}$  离子水解反应： $Sn^{2+} + 2OH^- \rightarrow Sn(OH)_2$  (5-1-6)  $Sn^{2+} + 4OH^- \rightarrow Sn(OH)_4$  (5-1-7) 由于以上反应的存在以及 $Sn^{2+}$  稳定剂等因素，槽液随使用周期加长，悬浮混浊也越加严重。

阳极氧化厂，阳极氧化工艺，阳极氧化检测，金属阳极氧化，铝合金阳极氧化

硼酸:有些镍-锡混合盐着色液添加硼酸，它在孔内起缓冲作用，阳极氧化工艺，有利于镍电沉积，提高均匀性和改善色感，以20~25 g/L为宜，太高色偏暗。色调控制用户对色调要求不同，需要在同槽中着出不同色调和色感。对于着浅色系为主时，各成分含量限下限，着色电压用15 V，例如着仿不锈钢色，宜控制在60 s左右，香槟色90 s左右，这样着色0色调好控制。

阳极氧化厂，阳极氧化工艺，阳极氧化检测，金属阳极氧化，铝合金阳极氧化

淮北阳极氧化-铝阳极氧化-阳极氧化工艺由昆山法黎鑫金属制品有限公司提供。昆山法黎鑫金属制品有限公司（[www.ksflx168.com](http://www.ksflx168.com)）是一家从事“金属制品加工,汽车零部件,金属模具的设计,销售”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“法黎鑫”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使法黎鑫金属制品在电子、电工产品加工中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！