

五金喷油加工厂 辉洋五金制品 新余五金喷油加工

产品名称	五金喷油加工厂 辉洋五金制品 新余五金喷油加工
公司名称	东莞市辉洋五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市寮步镇曲岭工业区曲岭二路21号
联系电话	18028232999 18028232999

产品详情

五金烤漆工艺包括哪些？

一、工艺：烤漆：首先对基材进行清洗除锈、除油，五金喷油加工费，泡助粘剂（根据材质不同时间不同）在基材上打三遍底漆、四遍面漆，每上一遍漆，都送入无尘恒温烤房，烘烤。

二、漆膜。

检测做法：用手摸烤漆门板的四边棱角，是否光滑、平整；观察棱角的颜色，是否与门板颜色相同。

烤漆：棱角光滑、颜色相同。证明漆膜均匀，色彩饱满。

三、纹路。

检测做法：对照光线，看烤漆门板表面，是否有桔皮现象。

烤漆：门板表面光滑，无纹路、桔皮现象。

电泳喷涂膜层的低孔隙率为基体供给良好的耐蚀性，新余五金喷油加工，现已运用于汽车喷涂。喷涂大大地延伸了空调机、洗衣机、电冰箱等家用的运用寿命，各种产品迥异装潢优美的涂膜争奇斗艳，五金喷油翻新，如珠光、莹光、反光、闪光、亚光、天光、裂纹、镭射、木纹、水纹、仿蛇皮、仿大巨石等，真是不胜枚举，丰硕了商品市场，进步了商品的吸引力。

当今喷涂工艺有刷漆、浸涂、滚涂、淋涂、喷涂（包含有气喷涂和无气喷涂）、刮涂、静电喷涂、静电喷涂以及电泳涂等。随着喷涂装备的改造，各种新涂料的开发和喷涂工艺的开展，涂层的防护，装潢和

功用方面都到达了新的境界。

许多喷涂件都会提到需要达到附着力和烟雾测试等，但是造成附着力差的原因到底是哪些呢？

1 前处理水洗不彻底造成工件上残留脱脂剂、铬化渣或者水洗槽被碱液污染而引起的附着力差。解决方法是加强水洗，调整好脱脂工艺参数进入磷化后的水洗槽。

2 磷化膜发黄、发花或者局部无磷化膜而引起的附着力差。解决方法是调整好磷化槽液浓度和比例，提高磷化温度。

热喷涂加工的涂层的硬度的解说

1. 大面积长效防护技能广泛使用，关于长期露出在户外大气的钢铁结构件，选用喷涂铅、锌及其合金涂层代替传统的刷油漆办法，实施阴极保护进行长效大气防腐，得到迅速开展。如电视铁塔、桥梁、公路设施、水闸口、微波塔、高压输电铁塔、地下电缆支架、航标浮鼓、竖井井筒等大型工程都选用了喷涂铅、锌及其合金办法进行防腐。

2. 选用热喷涂技能修正与强化大型关键设备及零部件，有许多成功使用实例。如：一米七轧机、高速风机转子、大型挤压机柱塞、大型齿轮、电极挤压成型喷、大功率轿车曲轴等，处理了出产急需；二是节省了许多资金。

五金喷油加工厂-辉洋五金制品(在线咨询)-新余五金喷油加工由东莞市辉洋五金制品有限公司提供。东莞市辉洋五金制品有限公司（www.dgtflpt.com）位于广东省东莞市寮步镇曲岭工业区曲岭二路21号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前辉洋五金制品在工业制品中享有良好的声誉。辉洋五金制品取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。辉洋五金制品全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。