

10万转高光主轴厂 安徽10万转高光主轴 中炬精工

产品名称	10万转高光主轴厂 安徽10万转高光主轴 中炬精工
公司名称	安阳中炬精工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南安阳化工路北段
联系电话	18637293822 18637293822

产品详情

电主轴技术与电机变频、闭环矢量控制、交流伺服控制等技术相结合，可以满足车削、铣削、镗削、钻削、磨削等金属切削加工的需要。

采用高速加工技术可以解决机械产品制造中的诸多难题，10万转高光主轴供应商，取得特殊的加工精度和表面质量，因此这项技术在各类装备制造业中得到越来越广泛的应用，正在成为当今金切加工的主流技术。

高转速数控机床主轴单元是承载高速切削技术的主体之一工业自动化网版权所有，是效率数控机床的核心功能部件，是航空航天、汽车、船舶、精密模具、精密机械等尖部产品制造领域所需加工母机的核心部件。

电主轴是机床的核心部件。对它的正确使用和维护，是保证机床加工精度和使用寿命的前提条件。

强调不要用压缩空气清洁主轴，避免将灰尘带入主轴缝隙，进而损坏主轴轴承。当清洁主轴周围区域时，10万转高光主轴厂，主轴虽然停止但机床应通电，并应保证主轴轴承处于气帘保护状态。其次，电主轴在使用过程中，10万转高光主轴定做，注意切消液应打在切削刀具上，不要把打在主轴的轴端。

电主轴常见故障：主轴强力切削时停转。

原因：（1）主轴电动机与主轴连接的传动带过松，造成主轴传动转矩过小，强力切削时主轴转矩不足，产生报警，安徽10万转高光主轴，数控机床自动停机。（2）主轴电动机与主轴连接的传动带表面有油，造成主轴传动时传动带打滑，强力切削时主轴转矩不足，产生报警，数控机床自动停机。

电主轴是一套组件，它包括电主轴本身及其附件：电主轴、高频变频装置、油雾润滑器、冷却装置、内置编码器、换刀装置等。

10万转高光主轴厂-安徽10万转高光主轴-中炬精工(查看)由安阳中炬精工有限公司提供。安阳中炬精工有限公司(www.zjjgay.com)在行业专用设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，中炬精工一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：尤总。