

佛山顺德区考焊工证，顺德区焊工培训考证，顺德区焊工考证机构

产品名称	佛山顺德区考焊工证，顺德区焊工培训考证，顺德区焊工考证机构
公司名称	广州英杰职业教育咨询有限公司
价格	400.00/项
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区陈村镇赤花社区广隆工业园兴业4路顺联机械城第1栋二层A01号
联系电话	13925061914 13925061914

产品详情

禅城南海顺德三水高明是佛山繁华地区，工业发达，人口密集，去周边的广州、中山等地也方便。是找工作发展个人事业的好地方，因而也有很多特种作业工作从业人员。而特种作业从业者必须持有的特种作业证方可上岗，常见的安监局特种作业操作证有以下几种工种，你属于哪个呢？

电工证（低压电工证；高压电工证；）

焊工证（包含氩弧焊；二氧化碳保护焊、压力焊、钎焊作业、熔化焊接与热切割作业；）

高处作业证（高处安装；维护；拆除作业；架子工；登高架设作业；）

英捷（杰）职业教育办理电工培训考证，焊工培训考证，高空考证，叉车培训考证，等特种职业培训考证年审，有考证班，学习班，VIP班，随到随学，学会为止，证都是全国通用国

焊工理论：1.焊工安全生产法律法规与安全管理 2.熔化焊接与热切割基础知识
3.熔化焊接与热切割作业危险源辨识 4.熔化焊接与热切割安全用电 5.化学品的安全使用
6.熔化焊接与热切割的防火防爆 7.熔化焊接与热切割作业劳动卫生与防护

焊工实操：科目一：安全用具使用 焊条电弧焊劳动保护用品的选用 二氧化碳焊劳动保护用品的选用
氩弧焊劳动保护用品的选用 气焊、气割劳动保护用品的选用

科目二：安全操作技术 焊条电弧焊安全操作技术 二氧化碳保护焊安全操作技术 氩弧焊安全操作技术
气焊、气割安全操作技术

科目三：作业现场安全隐患排除 判断作业现场存在的安全风险、职业危险

科目四：作业现场应急处理 1.单人徒手心肺复苏操作 2.灭火器的选择和使用

焊工考证会用到的焊工安全知识问答

1. 为什么装减压器前要先稍开瓶阀、吹除瓶嘴的灰尘和脏物？

安装减压器前，要略打开气瓶瓶阀，吹除瓶嘴的尘土和其他污物，防止进入减压器的活门座，影响活门严密性，引起低压自行升高，甚至会在打开阀门时损坏低压表。

2. 装好减压器后，开瓶阀时发现联接螺扣漏气，应如何处理？

如发现螺扣联接漏气，应先关闭瓶阀，再检查螺扣连接，排除漏气，禁止在气瓶瓶阀打开时，带压拧紧螺扣。

3. 液化石油气瓶着火，应如何扑救？

液化石油气瓶着火时，应先关闭气瓶。如无法靠近可用大量冷水喷射，使瓶体降温，然后关闭瓶阀，切断气源灭火，同时防止着火的瓶体倾倒。

4. 液化石油气瓶发生不能制止的漏气时，应如何处理？

当不能制止气瓶阀门泄漏时，应把气瓶移至室外安全通风的地带（没有火源，空气流通的空旷地方）让其逸出，直至瓶内气体排尽为止。

5. 从乙炔瓶至焊炬的连接顺序怎样？

要先安装减压器，回火防止器，接红色胶管至焊炬。

6. 如何检查射吸式焊、割炬的射吸能力？

检查射吸能力的方法是将氧气胶管接到焊炬割炬的氧气进气接头上（乙炔胶管不接），开启氧气瓶阀，调节氧气工作压力，开启焊炬、割炬的混合氧气阀门和燃气阀门，检查燃气进气口是否有吸力。如果有吸力，说明射吸能力合格。如果没有吸力，甚至有氧气流出，说明没有射吸能力，不合格。没有射吸能力的射吸式焊炬割炬严禁使用。