

污水处理超磁分离机厂家 长沙超磁分离机 诺富斯环保好口碑

产品名称	污水处理超磁分离机厂家 长沙超磁分离机 诺富斯环保好口碑
公司名称	深圳市诺富斯环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市南山区桃源街道平山社区云谷二期11栋309B
联系电话	13711235973 13711235973

产品详情

诺富斯环保——超磁分离机

超磁分离原理

磁分离技术：是利用强磁力将废水中的导磁性絮团打捞分离出来，达到水质净化的目的，微磁絮凝+超磁分离技术以及磁催化活性污泥技术在2006年开始已经应用于市政废水、工业废水、油田废水领域，超磁分离技术是利用永磁磁盘过滤吸附带磁性的悬浮物达到固液分离的目的，整个混凝、絮凝和固液分离的时间为3分钟左右，经过添加磁种、混凝、絮凝后的污水通过超磁分离设备的流速可达到300m/h~1000 m/h；磁混凝沉淀技术是通过投加比重为5.2的磁粉，并使之与水中颗粒物紧密结合，从而提高混凝絮体的比重，大大加快沉淀速度，BioMag生化技术是通过磁粉与生物处理相结合，提高污泥沉降性能，增加污泥浓度。超磁分离机

诺富斯环保——超磁分离机

硅藻土技术：硅藻土是一种水生植物硅藻的遗骸沉积物经长期的地质成矿运动所形成的一种非金属矿物，将粉末状的硅藻土或阴离子交换树脂粉末通过水力学的办法，将其均匀地铺设在过滤器滤元的表面作为过滤介质，污水处理超磁分离机厂家，形成1.5~3.0mm厚的膜，由此截留水中的悬浮物颗粒和其他微生物/细菌等，使过滤后的水达到饮用水标准。超磁分离机

诺富斯环保——超磁分离机

磁分离技术

污水处理的主要对象是悬浮物，而悬浮物多数本身是不带磁性的，因此，要利用磁分离净化设备净化污水，必须将非磁性悬浮物转化为磁性悬浮物。磁分离技术就是向原水中投加专用磁种，使磁种在混凝剂的作用下与原水中的悬浮物形成絮团。形成的絮团是以磁种作为“核”的磁种和悬浮物的混合物，因磁种带有磁性，当絮团沿着水流经过磁分离机时，磁分离机内由稀土钕铁硼永磁材料，通过磁盘组形成的磁场能捕捉吸附带磁性的磁种，从而将以磁种作为核的悬浮物絮团一起吸附，实现水与悬浮物的分离，达到净化污水的目的。超磁分离机

诺富斯环保——超磁分离机

磁种回收技术

磁分离技术中，采用了投加磁种以使凝聚所形成的絮团带上磁性。由于投加磁种的过程是连续的，投加的磁种也将成为运行费用的一部分。为了节约资源，降低吨水处理的运行成本，同时开发了磁种回收技术。能将投入废水中的磁种回收再利用，通过大量的试验证明其回收率大于97%，造纸厂超磁分离机安装，基本可忽略其产生的运行费用。真正做到投资省、占地少、建设周期短、节能高效、运行成本低、处理速度快。超磁分离机

诺富斯环保——超磁分离机

磁分离水处理设备在煤矿行业的应用

开采煤使原来水质良好的地下水受到污染，长沙超磁分离机，大量煤粉、岩石粉尘、悬浮物、人为污染和微生物进入水中，有的矿井水中悬浮物、化学需氧量、硫化物和总硬度等较高。所以，矿井排放大量超标污水不经处理直接排放，造成水质污染、地下水系统破坏，使很多煤矿生产、生活用水无源。超磁分离机

煤炭采掘业矿井水既具有地下水和地面水的特点，又具有污废水的性质，目前常规的水处理技术可达不同目的的水质要求，但在经济合理性上却离要求甚远，超磁分离技术是一项用于煤矿水处理的新技术，其设备直接在矿井下作业，相比传统的矿井地面处理工艺，超磁分离机生产厂家，其经济、安全、环保优势显著，且技术流程简单，解决了煤炭矿井水净化治理中的难点，是极少数能实现井下直接作业的水体净化技术

诺富斯环保——超磁分离机

节能改造情况：节能改造前，分别由井下四个水仓向地面排放，漳村煤矿井下四个水仓，每年至少清挖一次，每个水仓清挖需45天左右，人工清挖水仓效率低且存在一定安全隐患，同时需要大量人员、材料的投入。排水泵百米吨水电耗为0.506kwh。节能改造内容：取消井下沉淀池，直接将矿井水引入超磁分离处理系统，实现泥水分离，清水上井，泥饼直接随原煤皮带输送系统升井。主要设备为超磁分离机、磁种循环回收设备、污泥脱水设备超磁分离机

污水处理超磁分离机厂家-长沙超磁分离机-诺富斯环保好口碑由深圳市诺富斯环保科技有限公司提供。深圳市诺富斯环保科技有限公司 (nuofusi.tz1288.com) 是广东深圳,污水处理设备的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在诺富斯环保领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创诺富斯环保更加美好的未来。