

污水厂磁分离机厂家 认准诺富斯环保 益阳磁分离机厂家

产品名称	污水厂磁分离机厂家 认准诺富斯环保 益阳磁分离机厂家
公司名称	深圳市诺富斯环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市南山区桃源街道平山社区云谷二期11栋309B
联系电话	13711235973 13711235973

产品详情

诺富斯环保——磁分离机厂家

磁分离水处理设备设备工作原理

通过向污水中投加磁种，让非磁性悬浮物在助凝剂和混凝剂的作用下与磁种结合，形成微磁絮团流入超磁分离机，超磁分离机会产生大于重力640倍的磁力瞬间吸住微磁絮团实现固液分离，zui后通过磁种回收机快速分离磁种和污泥，清理过的磁种再进入絮凝系统，污泥进入脱水机产出泥饼和过滤液。磁分离机厂家

诺富斯环保——磁分离机厂家

磁分离水处理设备设备优点

悬浮物去除率95%，总磷去除率90%，
COD去除率30-85%，BOD去除率30-82%。（也可以作处理效果回答）

运行费用低:采用微磁絮凝技术，投加药量少，益阳磁分离机厂家，是普通絮凝用药量的三分之一左右，而且磁种循环利用率99.6%

操作简单，维护方便:设备无需反洗，自动化程度高，运行非常稳定可靠

处理时间短、速度快、处理量大:磁盘瞬间产生大于重力640倍的磁力，处理效率高、流程短，总的处理时间大约在3分钟左右，可多台并联运行，满足大流量处理要求

占地少、出水稳定:占地面积约是传统絮凝沉淀的1/8

排泥浓度高:磁盘直接强磁吸附污泥，连续打捞提出水面，通过卸渣系统得到高浓度污泥磁分离机厂家

诺富斯环保——磁分离机厂家

磁粉分离机产品特点.

- 1、传动系统与箱体分离，清洁保养方便。
- 2、磁辊充磁均匀，分离出的磨屑、铁粉干燥。
- 3、磁场、锈钢磁辊吸附面积大，污水处理站磁分离机厂家，分离效果好。
- 4、外型简洁，结构紧凑，运转平稳，噪音低，功率损耗小。
- 5、体积小，安装使用方便，可按特定空间设计与制造。

诺富斯环保——磁分离机厂家

磁粉分离机应用范围

专用于污水处理生物磁高效沉淀工艺、磁絮凝高效沉淀分离系统、磁混凝沉淀分离系统、磁加载工艺、磁介质混凝沉淀系统中磁粉（磁种）回收系统

磁粉分离机产品特点及优势：

稳定性能：能够在连续、间歇运行和长期停止状态后恢复运行，污水厂磁分离机厂家，在整个运行过程中须运行平稳、无振动，无故障运行时间至少10000小时。

使用寿命：应能每日24小时连续运行，使用寿命 10年。

诺富斯环保——磁分离机厂家

超磁分离一体化污水处理设备，在处理城市黑臭水体方面格外优秀。

2016年2月，住房和城乡建设部、环保部正式发布黑臭水体清单，全国220多个地级以上城市黑臭水体高达2100个，64%集中在东南沿海地区，造纸废水处理磁分离机厂家，因此，我国城市黑臭水体治理存在巨大的市场机遇。治理是否见到成效不仅取决于技术支撑，也需要强大的社会资本投入，同时，政府的

管理体系也亟需完善。

通过向污水中投加磁种，让非磁性悬浮物在助凝剂和混凝剂的作用下与磁种结合，形成微磁絮团流入超磁分离机，超磁分离机会产生大于重力640倍的磁力瞬间吸住微磁絮团实现固液分离，zui后通过磁种回收机快速分离磁种和污泥，清理过的磁种再进入絮凝系统，污泥进入脱水机产出泥饼和过滤液。磁分离机厂家

诺富斯环保——磁分离机厂家

超磁分离设备使用范围？

超磁分离污水处理设备广泛应用于水体修复、市政污水、冶金、电力、化工、矿井、石材加工、陶瓷加工、食品制药、印染、皮革、河道、湖泊、石化、景区水体修复等等磁分离机厂家

污水厂磁分离机厂家-认准诺富斯环保-益阳磁分离机厂家由深圳市诺富斯环保科技有限公司提供。“磁粉回收机,高剪机,污泥提升器,一体化磁混凝沉淀设备,污泥泵”就选深圳市诺富斯环保科技有限公司(nuofusi.tz1288.com)，公司位于：深圳市南山区桃源街道平山社区云谷二期11栋309B，多年来，诺富斯环保坚持为客户提供好的服务，联系人：谢建晖。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。诺富斯环保期待成为您的长期合作伙伴！