

八和金属 | 产品多样 华夫筒生产厂家 嘉兴华夫筒

产品名称	八和金属 产品多样 华夫筒生产厂家 嘉兴华夫筒
公司名称	浙江八和金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	磐安县新城区灵峰路18号
联系电话	13484067000

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：浙江八和金属制品有限公司

本工程水平结构混凝土设计强度C40，楼板折算厚度不大于800 mm，属超长超宽平面结构。根据华夫板平面布置和断面等特性，本工程对温度应力可能造成的裂缝可忽略，而以控制早期混凝土抗拉强度和混凝土防裂性能为主要考虑因素。按跳仓法原理每块长度不超过40 m，华夫筒生产厂家，板块划分面积为1500~2000 m²，华夫筒施工，相邻板块浇捣时间间隔至少7

d。经复核后，满足上述要求。同时对混凝土的水泥品种、用水量、粗细骨料和坍落度等进行优化。

浙江八和金属制品有限公司是一家专门制造生产华夫板产品，奇氏筒，华夫筒等产品的公司，企业致力于成本更合理、工期更准确、技术更扎实来获得客户群广大的信赖，华夫筒生产商，欢迎来电咨询。

采用自攻螺丝将模壳与模壳连接、固定（每边至少2个），用密封胶填缝，并用胶带纸封缝，以防止混凝土漏浆，而且避免了由于钢筋绑扎施工时将胶带纸拉破而造成漏浆。注意事项：为了消除模壳铺设的累积误差，以15.6*16.2为计量单元，每铺设完成一个单元后，校核、调整，确保消除累积误差。

浙江八和金属制品有限公司是一家专门制造生产华夫板产品，奇氏筒，华夫筒等产品的公司，企业致力于成本更合理、工期更准确、技术更扎实来获得客户群广大的信赖，欢迎来电咨询。

浇捣时表面平整度和压光采用传统工艺，控制混凝土初凝时间在4~6 h，对框架柱、华夫板帽口四周和施工缝位置的平整度作重点控制。待表面压光收头并硬化后及时覆盖一层塑料薄膜并加铺厚9 mm夹板作为保护，养护时间不少于7 d，嘉兴华夫筒，强度达到5 MPa后方可进行上层排架搭设。

浙江八和金属制品有限公司是一家专门制造生产华夫板产品，奇氏筒，华夫筒等产品的公司，企业致力于成本更合理、工期更准确、技术更扎实来获得客户群广大的信赖，欢迎来电咨询。

八和金属 | 产品多样(图)-华夫筒生产厂家-嘉兴华夫筒由浙江八和金属制品有限公司提供。浙江八和金属制品有限公司 (bahe888.tz1288.com) 是一家从事“奇氏筒,华夫筒,华夫板”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“八和金属”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使八和金属在金属建材中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！