

垚达鑫 加气混凝土砌块价格 邯鄯加气混凝土砌块

产品名称	垚达鑫 加气混凝土砌块价格 邯鄯加气混凝土砌块
公司名称	河南垚达鑫新型建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省濮阳市豫能发电产业园
联系电话	13839392229 13839392229

产品详情

蒸压加气混凝土砌块是一种优良的新型建筑材料，并且具有环保等优点。使用这种材料，可以使整个建筑的自重比普通砖混结构建筑的自重降低。由于建筑自重减轻，所以大大提高建筑物的抗震能力。那么蒸压加气混凝土砌块是如何制作的呢？下面小编给大家介绍下。

- 1、蒸压加气混凝土砌块所需的制作原料由运输车辆送至加工厂，袋装水泥或散装水泥在水泥库内储存使用的时候用装运入料斗内。
- 2、蒸压加气混凝土砌块原材料，使用球磨机来处理粉煤灰（或砂、石粉）经电磁振动给料机、胶带输送机送入球磨机，磨细后的粉煤灰（或砂、石粉）用粉煤灰泵分别送至料浆罐储存。
- 3、化学品按一定比例经人工计量后，制成一定浓度的溶液，送入储罐内储存。
- 4、蒸压加气混凝土砌块初养和切割浇注后模具用输送链推入初养室进行发气初凝，室温为48~68℃，初养时间为1.5-2小时(根据地理有利条件，可免去此工艺)，初养后用负压吊具将模框及坯体一同吊到预先放好釜底板的切割台上。
- 5、蒸压加气混凝土砌块蒸压及成品坯体在釜前停车线上编组完成后，打开要出釜的蒸压釜釜门，先用卷扬机拉出釜内的成品釜车，然后再将准备蒸压的釜车用卷扬机拉入蒸压釜进行养护。

加气混凝土砌块加气混凝土是以硅质材料和钙质材料为主要原料，掺加发气剂经加水搅拌，由化学反应形成孔隙，通过浇注成型、预养切割、蒸压养护等工艺过程制成的多孔硅酸盐制品。按密度分为B03，B04，B05，B06，B07，B08六个级别。我公司的加气混凝土砌块产品可分为普通加气混凝土砌块、自保温准确加气混凝土砌块。河南垚达鑫新型建材有限公司

蒸压加气混凝土砌块是以硅质材料和钙质材料为主要原料，掺加发气剂，通过配料、搅拌、浇注、预养、切割、蒸压、养护等工艺过程制成的轻质多孔硅酸盐制品。蒸压加气混凝土砌块在施工时也有很多的要求。下面小编给大家介绍下。

- 1.清理场地，di一皮用1：3水泥砂浆砌筑，加气混凝土砌块价格，第二皮起和砌块侧面用粘结剂砌筑。
- 2.在施工时蒸压加气混凝土砌块与钢砼或墙连接，可采用6钢筋或L型铁件。
- 3.每块砌块砌筑时，邯郸加气混凝土砌块，宜用水平尺和橡皮锤校正水平、垂直位置，加气混凝土精确砌块，并做到上下皮错缝搭接。
- 4.第二皮砌块的砌筑，要待di一皮砌块水平灰缝的砌筑砂浆凝固后方可进行。
- 5.蒸压加气混凝土砌块墙顶面和钢砼梁、板连接，可采用刚性连接或柔性连接。
- 6.蒸压加气混凝土砌块墙门窗安装，可采用预制砼块方式或专用膨胀螺丝连接。
- 7.水电管线的敷设，可使用轻型电动切割机并辅以手工镂槽器开槽。敷设管线后，先用1：3水泥砂浆填实，再用粘结剂补平，并沿槽长外贴玻璃纤网格布增强。
- 8.凡不同材质与砌块墙相交处均应贴玻璃纤网格布增强。
- 9.外墙面批嵌分两道工序，面层批嵌应待底层批嵌干固后方能进行。
- 10.用蒸压加气混凝土砌块制成的外墙在面粉刷前，应涂抹界面剂。找平层大于10mm时，应分几次涂抹。

垚达鑫(图)-加气混凝土砌块价格-邯郸加气混凝土砌块由河南垚达鑫新型建材有限公司提供。行路致远，砥砺前行。河南垚达鑫新型建材有限公司（www.hnydxjc.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!