

协全电气科技有限公司 上海PL精密行星减速机

产品名称	协全电气科技有限公司 上海PL精密行星减速机
公司名称	上海协全电气科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市金山区秋实路688号
联系电话	18721148941

产品详情

选择好的行星减速机材料，有利于提高齿轮减速机的承载力及使用寿命。

针对精密减速机的结构特点和齿轮的载荷性质，应该广泛采用硬齿面齿轮。获得硬齿面齿轮热处理方法有很多。如表面淬火、整体淬火、渗碳淬火、渗氮等，应根据齿轮减速机的特点选定。

齿轮减速机

1.表面淬火

常见的表面淬火方法有高频淬火（对小尺寸齿轮）和火焰淬火（对大尺寸齿轮）两种。表面淬火的淬硬层包括齿根底部时，其效果好。齿面硬度可达45-55HRC。

2.渗氮

采用渗氮可保证齿轮在变形尽量小的条件下，达到很高的齿面硬度和耐磨性，热处理后不再进行精加工，提高了承载能力。

3.渗碳淬火

渗碳淬火齿轮具有相对较大的承载能力，但必须采用精加工工序（磨齿）来消除热处理变形，以保证精度。

渗碳淬火齿轮常用渗碳前碳的分数为0.2%-0.3%的合金钢，其齿面硬度常在58-62HRC范围内，上海PL精密行星减速机，若低于57HRC时，硬面强度显著下降，高于62HR则脆性增加。渗碳淬火齿轮的硬度，从齿轮表面至深层逐渐降低，而有效渗碳深度规定为表面至硬度5.25HRC处的深度。

渗碳淬火在齿轮弯曲疲劳强度方面的作用除使心部硬度有所提高外，还在于表面的残余压应力。

公司产品被广泛应用于机器人、机械手、数控机床、印刷包装设备、纺织设备、输送设备、食品机械、冶金矿山、环保工程、汽车制造、智能仓储设备等自动化领域，欢迎新老客户来电咨询！

行星齿轮减速机是匹配伺服电机的的减速机种类，在选择行星齿轮减速器时，PL精密行星减速机哪家好，首先要确定减速机减速比，如果标准减速机没有您需要的减速比，请您选择接近的或者定制减速机。

确定减速比后，请将你选用的伺服电机额定扭矩乘上减速比，得到数值原则上要小于产品型录上的供的相近减速机的额定输出扭矩，同时还要考虑其驱动电机的过载能力及实际中所需要工作扭矩。所需工作扭矩要注于额定输出扭矩的2位。满足上面条件后请选择体积的减速机，体积小的减速机成本相对低一些。

接下来还要考虑行星齿轮减速器的回程间隙。回程间隙越小其精度越高，PL精密行星减速机价格，成本也越高。用户要选择满足其精度要求系列的减速机就可以。还要考虑横向/径向受力和平均寿命。横向/径向受力大的减速机在安装和使用中可靠性高，不易出问题。通常其平均寿命远超过所配伺服电机的寿命。

公司产品被广泛应用于机器人、机械手、数控机床、印刷包装设备、纺织设备、输送设备、食品机械、冶金矿山、环保工程、汽车制造、智能仓储设备等自动化领域，欢迎新老客户来电咨询！

降低精密行星减速机运行时的齿轮传动噪声已成为行业内的重要研究课题，国内外不少学者都把齿轮传动中轮齿啮合刚度的变化看成是齿轮动载、振动和噪声的主要因素。用修形的方法，使其动载荷及速度波动减至，以达到降低噪声的目的。这种方法在实践中证明是一种较有效的方法。但是用这种方法，工艺上需要有修形设备，广大中、小厂往往无法实施。

经过多年研究，提出了通过优化齿轮参数，PL精密行星减速机报价，如变位系数、齿高系数、压力角、中心距，使啮入冲击速度降至，啮出冲击速度与啮入冲击速度的比值处于某一数值范围，减小或避免啮合节圆冲击的齿轮设计方法，也可明显降低精密行星减速机齿轮噪声。

协全电气科技有限公司-上海PL精密行星减速机由上海协全电气科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。上海协全电气科技有限公司（www.setontw.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!