

# 钣金激光切割 激光切割 智联科发

产品名称	钣金激光切割 激光切割 智联科发
公司名称	厦门智联科发金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厦门市同安区西柯镇潘涂村下栏里151号一号厂房
联系电话	17350894941

## 产品详情

厦门智联科发金属制品有限公司主营金属板材和管材激光切割，板材数控折弯，不锈钢刨槽，数控剪板，焊接，圆管激光切割，地脚螺栓等加工业务。房建幕墙配套。基建项目异型铁件钣金制造加工。

### 2、手动接触式切割

(1) “切厚选择”开关至于低档，单机切割较薄板时使用。

(2) 将割炬喷嘴置于工件被切割起始点，开启割炬开关，引燃等离子弧，并切穿工件，激光切割，然后沿切缝方向匀速移动即可。

(3) 切割完毕，钣金激光切割，开闭割炬开关，此时，压缩空气仍在喷出，数秒钟后，自动停喷。移开割炬，雨棚挑梁激光切割，完成切割全过程。

厦门智联科发金属制品有限公司主营金属板材和管材激光切割，板材数控折弯，不锈钢刨槽，数控剪板，焊接，地脚螺栓等加工业务。房建幕墙配套。基建项目异型铁件钣金制造加工。

4.自动切割小车应经空车运转，并选定切割速度。

5.操作人员必须戴好防护面罩、电焊手套、帽子、滤膜防尘口罩和隔音耳罩。不戴防护镜的人员严禁直接观察等离子弧，的皮肤严禁接近等离子弧。

厦门智联科发金属制品有限公司主营金属板材和管材激光切割，板材数控折弯，不锈钢刨槽，数控剪板，焊接，地脚螺栓等加工业务。房建幕墙配套。基建项目异型铁件钣金制造加工。

等离子是加热到极高温度并被高度电离的气体，它将电弧功率将转移到工件上，高热量使工件熔化并被吹掉，形成等离子弧切割的工作状态。

压缩空气进入割炬后由气室分配两路，即形成等离子气体及辅助气体。等离子气体弧起熔化金属作用，而辅助气体则冷却割炬的各个部件并吹掉已熔化的金属。

钣金激光切割-激光切割-智联科发(查看)由厦门智联科发金属制品有限公司提供。厦门智联科发金属制品有限公司(www.xmzlkfjs.com)是从事“激光切割加工,剪板折弯加工,激光打孔”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：黄经理。