

四工位钻孔机床价格 四工位钻孔机床 路桥力高机械

产品名称	四工位钻孔机床价格 四工位钻孔机床 路桥力高机械
公司名称	台州市路桥区力高机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	台州市路桥区路南街道肖王村虎山工业区
联系电话	13357627856

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：台州市路桥区力高机械有限公司

小型台钻，属于机械加工技术领域。它包括工作台、立柱、机头箱、电机、传动机构、主轴及钻夹头、轴承、套筒、进给机构及电气控制系统。电机为单相串激电机。电机的轴与主轴以连轴器直接连接，连轴器上带有风扇叶片。电机的尾端外缘安装有凸缘，机头箱上安装套筒的孔的上端带有凸台，凸缘和凸台之间安装着压缩弹簧。机头箱上还安装着起停开关、调速开关、急停开关和照明灯。急停开关位于机头箱的上面，照明灯位于机头箱的下面。它传动结构简单，调速方便；退刀速度快，不需手动，退刀弹簧不易损坏。它可广泛应用于家庭、小作坊等场所的钻孔加工中。

GB/T15375-1994金属切削机床型号编制方法

Z钻床类

K控数控的

2深孔钻组

1深孔钻系

2查表，数值代表钻孔直径的1/10，所以大钻孔径是20mm

技术规格参数

ZK2102数控深孔钻床ZK2102数控深孔钻床采用枪钻外排屑法进行加工，加工方式以工件、刀具同时旋转、刀具做进给运动的方式进行。ZK2102数控深孔钻床具有效，精度、高自动化的特点，通过一次钻削可以代替一般需要钻、扩、铰才能达到的加工精度和表面粗糙度。ZK2102数控深孔钻床采用数字控制，不仅具有单动性能，还具有自动循环的性能，因此它既能满足小批量生产的需求，四工位钻孔机床价格，也能满足大批量生产的需求。工作范围钻孔直径范围3-20mm

钻床指主要用钻头在工件上加工孔的机床。通常钻头旋转为主运动，钻头轴向移动为进给运动。钻床结构简单，四工位钻孔机床制造，加工精度相对较低，四工位钻孔机床设备，可钻通孔、盲孔，更换特殊刀具，四工位钻孔机床，可扩、铰孔，铰孔或进行攻丝等加工。加工过程中工件不动，让刀具移动，将刀具中心对正孔中心，并使刀具转动(主运动)。钻床的特点是工件固定不动，刀具做旋转运动，并沿主轴方向进给，操作可以是手动，也可以是机动。

钻床主要用钻头在工件上加工孔(如钻孔、扩孔、铰孔、攻丝、铰孔等)的机

床。机械制造和各种修配工厂必不可少的设备。

四工位钻孔机床价格-四工位钻孔机床-路桥力高机械由台州市路桥区力高机械有限公司提供。台州市路桥区力高机械有限公司(www.tzlgjx.com)是从事“液压钻床,自动转盘冲床,钻攻一体机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李晓伟。