

滁州市全自动造型机 巩义铸乐模具 全自动造型机报价

产品名称	滁州市全自动造型机 巩义铸乐模具 全自动造型机报价
公司名称	巩义市铸乐模具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市芝田开发区朝阳西路
联系电话	18203970789

产品详情

专业生产造型设备，滁州市全自动造型机，供应造型机，垂直无箱造型机，双工位造型机，砂处理再生线等，全自动造型机多少一套，您也可以提供技术参数，为您量身专业制造。

1) 生产节拍（频率），根据各规格的铸球铸锻产品的特性，射压造型的频率为100-200次/小时。整线用工人数为7-8人。

3) 小时产量：小时产量为1-2吨。

4) 型砂检测：主要检测型砂中的水、红煤粉、白陶土含量，紧实率、吸蓝量、发气量等等。

5) 碾砂机小时碾砂量：36t/h

6) 落砂处理量：40t/h

7) 旧砂回收处理量：40-70t/h

8) 除尘系统两套，除尘效率99.2-99.9%（取决于滤料），1套供落砂系统，1套供碾砂机、旧砂回收、旧砂再生系统。

自一九八三年成立以来，公司始终以质量求生存、以科技求发展、以市场为导向、以诚信为根本，小型全自动造型机厂家，通过机制转换、人才引进、设备投入和与科研单位合作，精心致力于铸造机械、模具的生产、销售，现已成为国内铸机、模具生产的企业。

介绍一种新发明的气冲气推成形触头造型机实砂机构。它于同一工位、同一工序、用同一动力，实现了气冲紧实与成形触头冲击紧实同时并举。阐述了其实砂过程及实砂机理。试验表明，气冲气推成形触头造型机的实砂效果十分理想，砂型紧实度高而且均匀，完全克服了目前单纯气冲造型技术中存在的弊端，拓宽了气冲造型机的适用范围。这是一种机构简单、投资少、高速、低能耗的造型实砂机构。

覆膜砂射芯机是一种以覆膜砂为原料，利用热芯盒原理制作覆膜砂砂型的机器，射芯机制作覆膜砂型芯的原料为酚醛树脂覆膜砂，全自动造型机报价，其特点为生产、尺寸准确、外貌光洁、能够生产内腔比较复杂的铸件。

全自动卧式射芯机设计新颖，结构稳固，适用射制汽车、阀门、机床等中小型铸件型芯，是铸造企业提高产品质量和生产效率的理想设备。芯盒采用垂直分型，双工位可同时操作，电加热，效率高，控制系统采用模块化，可以单个动作，点动单循环，参数设计简单，操作运行可靠。

滁州市全自动造型机-巩义铸乐模具-全自动造型机报价由巩义市铸乐模具制造有限公司提供。巩义市铸乐模具制造有限公司（www.gyzhule.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。铸乐模具——您可信赖的朋友，公司地址：巩义市芝田开发区朝阳西路，联系人：白素娟。