

气瓶加工 万润特种设备 气瓶加工过程

产品名称	气瓶加工 万润特种设备 气瓶加工过程
公司名称	台州市万润特种设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	台州市黄岩区北洋镇康山工业区
联系电话	18857601865

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：台州市万润特种设备有限公司

锻造轮圈的缺点，除了贵还有啥？

因为锻造轮圈是将一块铝合金“捏”成一个轮圈，而铝合金的延展性不是很强，所以：1、锻造轮圈的造型设计自由度受到比较大的限制；2、既然是要“捏”，除了造型自由度受限制之外，气瓶加工价格，也不能用过硬的原材料，不然很难成形；而且锻压工艺极难“捏”出粗壮且密的轮辐，轮辐和“圈”的过渡部分也很难做出非常大的厚度来获得极高强度。由于这两个原因，所以要挑战极高的硬度，还是要靠铸造工艺。

好的工艺离不开好的设备，一台可操作性强的数控旋压机，才能生产出质量好的零件。那什么是数控旋压机呢？

数控旋压机就是数控旋压成型的加工设备，气瓶加工过程，目的就是为了将厚壁的金属包括有一些难溶的金属、不锈钢等材料，缠绕气瓶加工，经过数控旋压机旋压成各种尺寸的薄壁管材或空心的回转件。而旋压加工就是将毛胚夹紧在模型上，由数控旋压机带着它们一起以高速旋转，同时利用滚筒的压力作用使毛胚产生变形，后获得一种轴对称的零件。

旋压技术起源于我国，发展在欧洲。几十年来，气瓶加工，我国的旋压工艺和旋压设备和发达国家存在不小的差距。但近20年来，随着航空航天产业的发展，我国在复杂型面和结构零件的旋压、难变形材料的旋压、大型数控强力旋压设备的研制等各方面都取得了长足的进步，缩小了与发达国家的技术差距。

旋压成形技术在成形壁薄、质轻、高强度、良好的性能的回转体零部件上的工艺优势不可替代。气瓶加工-万润特种设备-气瓶加工过程由台州市万润特种设备有限公司提供。台州市万润特种设备有限公司 (www.wanrunzsb.com) 拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司 (www.tzwanrun.com) 还是从事熔喷机，旋压机，收口机的厂家，欢迎来电咨询。