

【聊城屠宰场污水处理设备】

产品名称	【聊城屠宰场污水处理设备】
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	3500.00/台
规格参数	乐斌:13406621754c 定制:13406621754 山东潍坊:13406621754
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

聊城屠宰场污水处理设备

(1)碱性水解和酶水解

该法使用碱性物质或酶水解以减少废水中的脂肪颗粒，该法常作为屠宰废水的预处理。通常采用石灰、NaOH、脂肪酶、细菌酶等，其中石灰经济实用但是会产生大量的废渣;用NaOH进行预处理时，控制NaOH的质量浓度在150~300mg/L范围内，可使平均脂肪颗粒降到处理前脂肪颗粒(Din)的73%±7%;用胰脂肪酶进行预处理效果最佳，胰脂肪酶PL-250可使脂肪颗粒粒径最大降到处理前废水中脂肪颗粒的60%±3%，而且胰脂肪酶更适用于水解牛刚S肪;用细菌酶处理，细菌酶的使用量较多时才能达到明显的水解效果。但是用碱性水解处理屠宰废水会导致废水的pH值出现波动，难以控制，使后续生物氧化法等工艺不易正常运行。

(2)混凝处理

长期以来处理屠宰废水主要采用生物法，其低温下处理效果极难符合要求。为了解决这一问题，研究人员探索化学混凝絮凝处理屠宰废水的新途径，通过投加一定浓度的化学药剂促使污水的各种颗粒沉降、胶体脱稳，对部分溶解性污染物也有一定去除能力，在很短的时间内削减污染负荷。其优点有：工艺简单，易上马，见效快;反应时间短，构筑物占地小;混凝剂原料广泛，成本低廉;处理效果受温度影响小;适应水量和水质的波动，能同时除臭，适应不同的处理规模。

常用的混凝剂有铝盐、铁盐等，其中聚合硫酸铁混凝处理屠宰废水效果较好，为减少铝盐的使用量，也可用聚合氯化铝(PAC)和聚乙烯混合作为混凝剂。在聚合硫酸铁的合成中，加入任意比例的铝盐和一定比例的硅酸盐，以及少量的聚丙烯酰胺生成一种新混凝剂CPF A-CS。此复合无机高分子混凝剂具有较宽的pH值和温度适用范围，用它作为混凝剂处理屠宰废水，COD和色度去除率分别可达75%和95%以上，一次混凝处理即可达到或接近废水综合排放标准。单纯的混凝处理存在一个明显的问题就是屠宰工序中产生的血水难以除去，并且同时产生大量的污泥和废渣。所以如果在使用混凝剂处理前先对屠宰废水进行适当变性处理，再采用硫酸亚铁和氧化钙复合混凝剂处理，出水COD的质量浓度可以降到197.4mg/L，有较好的处理效果，且此法简便、高效，有较好的环境效益，但是该法处理的废水仅限于COD的质量浓度小于1000mg/L的废水。混凝法处理废水成本低低温下具有较好的处理效果，此法多用于处理浓度较低的废水，或作为高浓度废水预处理，以降低后续的生物处理的负荷。

5

生猪屠宰场污水处理设备特点：

UASB 反应器配水采用脉冲布水器进水布水，具有以下优点：（1）加大进液管的瞬时流量，防止管道堵塞，提高孔口出流速度，消除污泥层沟流的发生，使废水与厌氧污泥充分混合传质；（2）在脉冲进水时，可使UASB 反应器内反应物CH₄和CO₂迅速移出反应器；（3）能加快颗粒污泥的形成，特别是在前期调试阶段甲烷产生量较少时更加适用。

本工程在UASB 反应器后加设沉淀池，其中设置污泥回流设施，其主要优点为：（1）污泥回流可加速污泥的积累，缩短启动周期；（2）去除悬浮物，改善出水水质；（3）当偶尔发生大量飘泥时，提高了可见性，能够及时回收污泥保持工艺的稳定性；（4）回流污泥可作进一步分解，可减少剩余污泥量。

接触氧化法与其它生物处理方法比较，具有如下特点：（1）BOD 容积负荷高，污泥生物量大，相对而言处理效率较高，而且对进水冲击负荷（水力冲击负荷及有机浓度冲击负荷）的适应力强；（2）处理时间短，因此在处理水量相同的条件下，所需设备较小，因而占地面积小；（3）能够克服污泥膨胀问题。生物接触氧化法同其它生物膜法一样，不存在污泥膨胀问题，容易在活性污泥法中产生膨胀的菌种（如球衣细菌等），在接触氧化法中，不仅不产生膨胀，而且能充分发挥其分解氧化能力强的优点；（4）可以间歇运转。当停电或发生其它突然事故导致长时间的停车后，微生物为适应环境的不利条件，它和原生动物一样都可进入休眠状态，一旦环境条件好转，微生物又重新开始生长代谢；（5）维护管理方便，不需要回流污泥。由于微生物是附着在填料上形成生物膜，生物膜的剥落与增长可以自动保持平衡，所以无需回流污泥，运转十分方便。

生猪屠宰场污水处理设备工艺：

物理法

气浮机理就是向废水中提供足够数量的微小气泡，利用高度分散的微气泡作为载体去粘附废水中的悬浮物，使其密度小于水而上浮到水面以实现固液分离过程。它可用于水中固体与固体、固体与液体、液体与液体乃至溶质中离子的分离。气浮法作为一种高效、快速的固液分离技术，最早开始应用于选矿工业。1905年美国刊出了加压溶气技术，1907年，H·Norris又发明了喷射溶气气浮技术。由于这些技术的发明，使溶气气浮法得到了广泛应用，不但可以用于生活饮用水处理、工业用水处理，而且还可以用于炼油、化工、造纸、屠宰、纺织、印染、钢铁、食品、医药等各种工业废水和城市生活废水的处理。自七十年代以来，该项技术在水处理领域颇受国内外学者的关注并得以迅速发展。目前已较广泛地应用于给水，尤其是对低温、低浊、富藻水体的净化处理，以及城市污水和工业废水处理。气浮过程根据气泡的产生方式不同，可分为电解(凝聚)气浮、布气气浮和溶气气浮，其中部分回流式压力溶气气浮是水处理最常用的工艺，它在某些方面可以作为替代沉淀的新技术。尽管如此，气浮工厂的设计和最佳操作仍旧依据中试及经验，因此有关气浮机理、气浮技术的设备、工艺组合尚需进一步研究。针对不同的气浮剂、气浮絮凝工艺参数、气泡絮体共凝聚进行给水、废水和城市生活污水以及污泥的处理，是气浮进一步研究的方向。

3组合工艺

为了既获得更好的处理效果，又可以降低处理成本，屠宰废水的处理往往采用多种方法相结合的工艺。下面叙述几种典型的组合工艺：

(1)加压生物接触氧化-混凝沉淀组合工艺

该工艺适合处理中浓度的屠宰废水，出水先经过加压生物接触氧化处理后，提高废水中的溶解氧和有机物的降解速率，再经混凝沉淀后可达到现有企业的二级排放标准。该工艺处理中浓度废水效率较高，但处理成本高，难于维护和管理。

(2)二段高速上流式厌氧污泥床(USAB)法和溶解空气浮选-升流式厌氧污泥床(DAF-UASB)法

该工艺是在单个UASB法上的改进工艺，适合处理含高浓度悬浮固体、脂肪颗粒和油脂的屠宰废水。

(3)氧化塘工艺

该工艺的处理流程为：废水 前处理 厌氧塘 兼性塘 好氧塘 出水。

该流程的运行结果表明，氧化塘能承受较大的水力负荷和有机物负荷的波动。出水水质可回用于屠宰车间。

(4)UASB+SBR工艺

该工艺在厌氧工艺上采用UASB技术，在好氧工艺上采用SBR(序批式活性污泥法)技术，是高、低浓度污水处理工程的理想设备。该工艺对碳源有机物处理效果好，运行灵活，操作方便，而且具有脱氮功能。该工艺成熟可靠、稳定达标。工程初期投资和日常运行费用低廉，整个工艺流程简洁流畅、操作方便，有广泛的推广价值。

(5)水解酸化-生物吸附再生-

接触氧化工艺该工艺特别适合于处理高浓度、水质水量变化较大的废水。

(6)CAF涡凹气浮-SBR法

该工艺采用机械格栅去除了大部分固体污染物，避免了大块固体颗粒影响气浮、曝气工艺，大大降低后续工艺的处理负荷，然后机械过滤把关，保证了出水稳定达标，节省运行维护费用，采用该工艺处理的废水COD去除率达80~90%。