

# 隔热幕墙型材 佰亿铝业天津分公司 150系列隔热幕墙型材

产品名称	隔热幕墙型材 佰亿铝业天津分公司 150系列隔热幕墙型材
公司名称	天津佰亿铝业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市西青区隐贤村路58号
联系电话	13802151117

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：天津佰亿铝业有限公司

### 工业铝型材设计时必须考虑的重要因素

**硬度：**很多客户在购买铝时非常关心，隔热幕墙型材，硬度跟合金化学成份有直接的关系。其次，不同的状态也影响较大，从所能达到的硬度来看，7系，2系，4系，6系，5系，3系，1系，依次降低。**强度：**强度是产品设计时必须考虑的重要因素，成其是铝合金组件作为组件时，应根据所承受的压力，选择适当的合金。纯铝强度，而2系及7系热处理型合金度，硬度和强度有一定的下相关系。**耐蚀性：**工业铝型材耐蚀性包括化学腐蚀，耐应力腐蚀等性能。一般而言，1系纯铝的耐蚀性，5系表现良好，其次是3系和6系，2系及7系较差。耐蚀性选用原则应根据其使用场合而定。高强度合金腐蚀环境下使用，必须使用各种防蚀用复合材料。**加工性：**加工性能包括成形性能与切削性能。因为成形性与状态有关，在选择铝合金牌号后，还需考虑各种状态的强度范围，通常强度高的材不易成形。台果要对铝材进行折弯，拉伸，深冲等成形加工，完退火状态材料的成形性，反之，热处理状态材料的成形性差。铝合金的切削性较差，对于模具，机械零件等需要切削性较佳，反之，155系列隔热幕墙型材，低强度者切削性较差，对模具，机械零件等需要切削加工的产品，180系列隔热幕墙型材，铝合金的切削性是重要的考虑因素。**焊接性：**多数铝合金的焊接性均无问题，尤其是部分5系列的铝合金，是专为焊接考虑而设计的，相对面言，部分2系和7系的铝合金较难焊接。**装饰性能：**工业铝型材应用于装饰或某些特定的场合

时，需要对其表面进行阳极氧化，涂装等加工，以获得相应的颜色和表面组织，这时其装饰性应该重点考虑的，一般而言，耐蚀性较好的材料，其阳极处理性能，表面处理性能，涂装性能都非常出色。

## 进行一体化复杂加工

我们平时所见的铝产品大都为方形或长型，可以通过切割、焊接加工成各种复杂物件，但随着时代的进步往往很多铝型材难以满足复杂的使用要求，而铝型材加工厂家便致力于改革创新，研发出了独特的加工制作技术，针对客户不同的需求而生产形态各异的复杂产品。

## 抗腐蚀防静电

金属都具有良好的导电性，但是根据铝型材加工厂家的研究发现，在加工生产中添加一些特殊材料，可以有效的防止静电产生，并且一段埋入地下还可以直接将各种静电消除，而表面经过处理后，铝型材具有良好的耐腐蚀性，且表面光泽艳丽、极大的延长使用年限。

## 性能稳定结构牢固

品类齐全的铝型材加工厂家除了向各行业输出铝产品外，一些组合部件的订单也是日益增加，比如铝型材门窗框，以往很多窗户框架大都为塑料制品，而铝型材加工厂家生产制作的产品相比于塑料制品，具有稳定的化学性能，可以保证在稳定的框架组合中不发生变形、断裂等情况。

**定位精度与重复定位精度** 加工中心制造商在宣传材料中往往只给出重复定位精度而不给出定位精度指标，使得部分用户容易将重复定位精度误解为决定零件加工精度的主要指标。其实重复定位精度高并不意味着零件加工精度就高。定位精度才是决定零件加工精度的主要指标。重复定位精度反映机床多次返回同一位置的能力。测量方法是固定一个百分表，表头压在主轴上，标定百分表零点。将主轴移走到任意位置再令其返回刚才的标定坐标位置，读取百分表读数误差。经过多次往返读数，得到的误差就是重复定位精度。铝型材加工按照现在的数控技术水平和加工中心典型机电搭配，即伺服电机+旋转编码器+滚珠丝杠或齿轮齿条重复定位误差一般不大于2个脉冲当量，远远小于0.01mm。定位精度是指在机床全行程上准确移动距离的能力。铝型材加工中心行程可达7米，定位精度测量一般采用激光干涉仪。定位精度主要受导轨形位误差、机械间隙、丝杠/齿条误差、机件变形和电气跟随误差影响。由激光干涉仪测得的误差数据输入数控系统，通过数控系统的误差补偿功能可以得到很高的定位精度。

隔热幕墙型材-佰亿铝业天津分公司-150系列隔热幕墙型材由天津佰亿铝业有限公司提供。天津佰亿铝业有限公司（[www.bylytjgs.com](http://www.bylytjgs.com)）位于天津市西青区隐贤村路58号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前佰亿铝业在其它中享有良好的声誉。佰亿铝业取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。佰亿铝业全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。